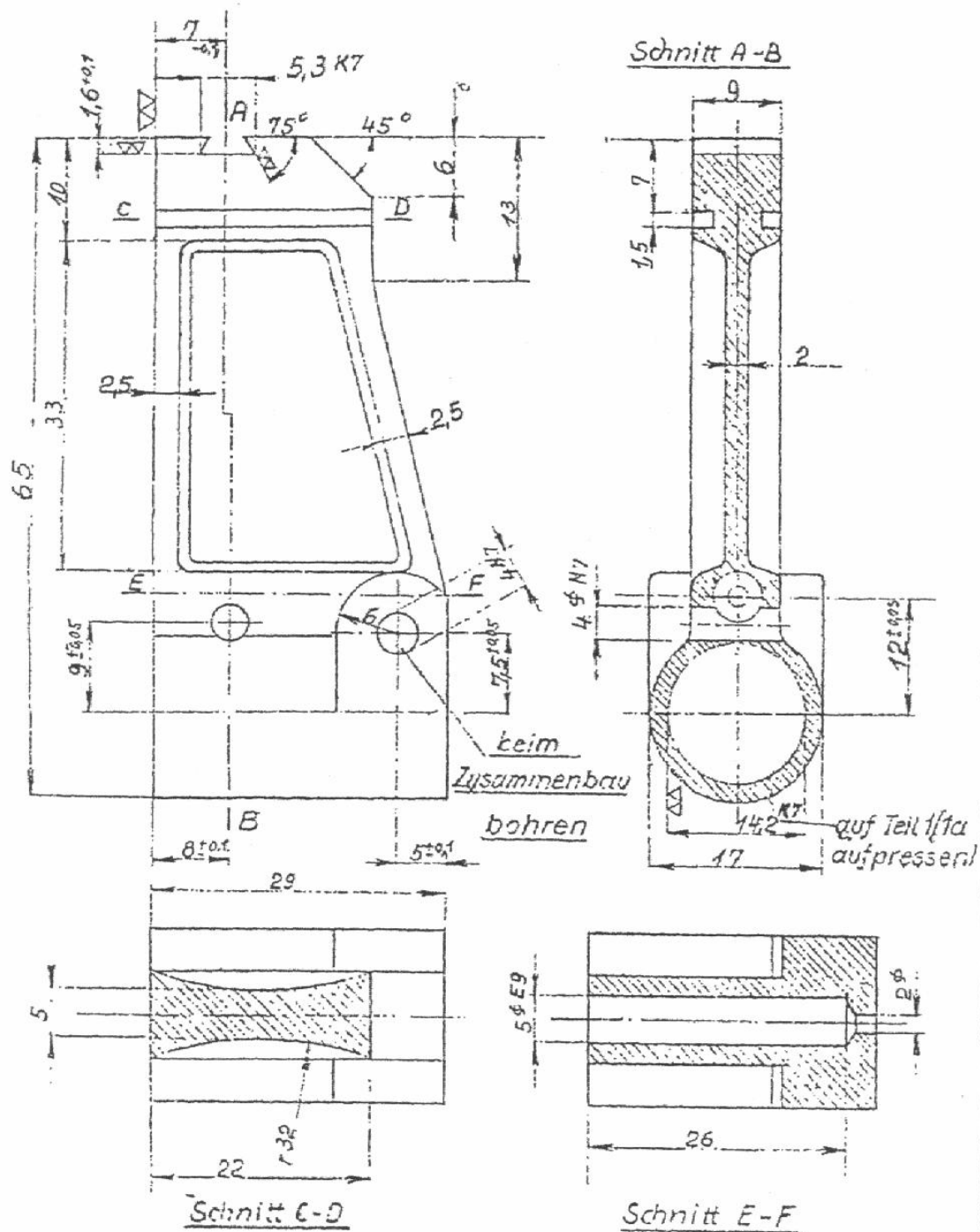
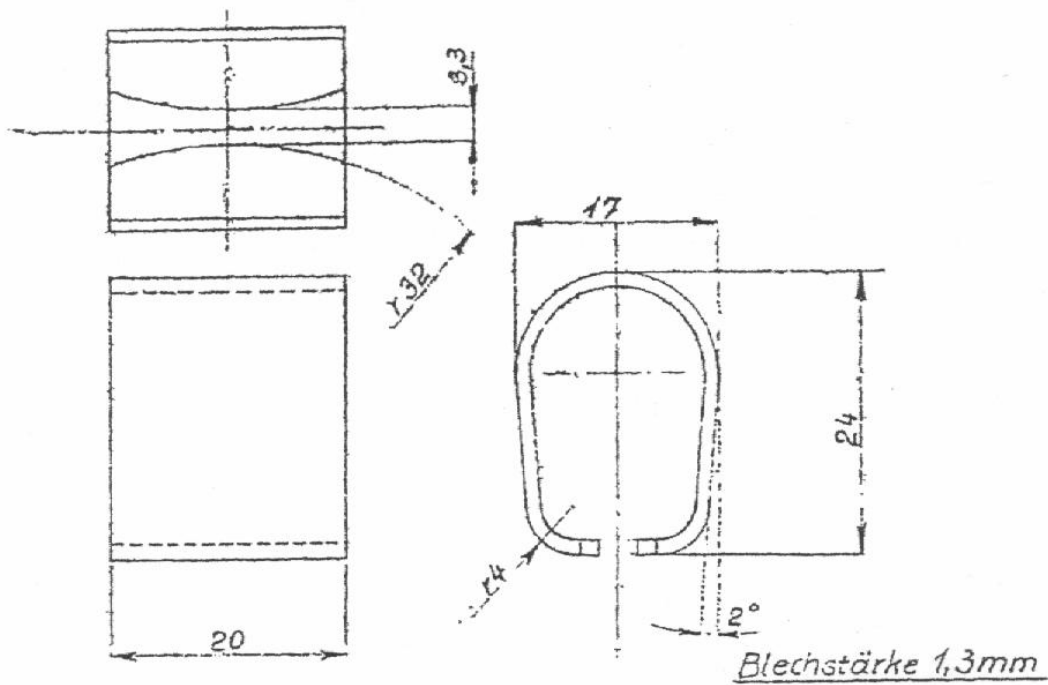


# **MP44 Blueprints**

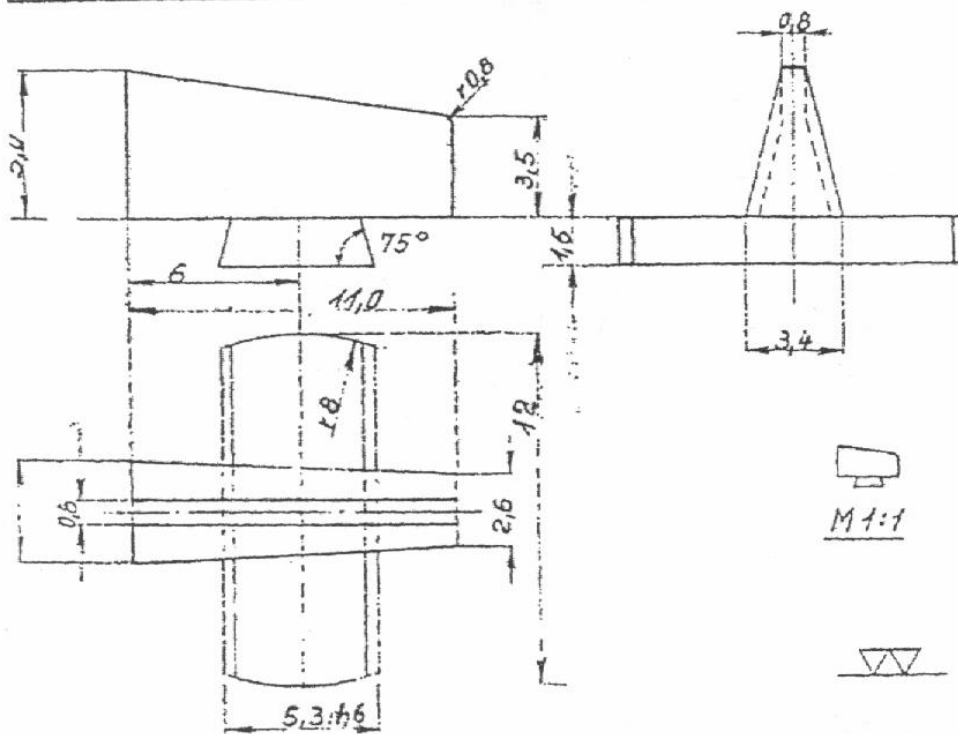
## **1 Laufgruppen** (Barrel Group)



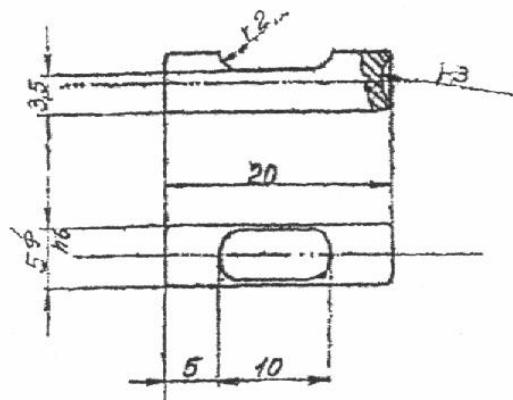
~ (▽)



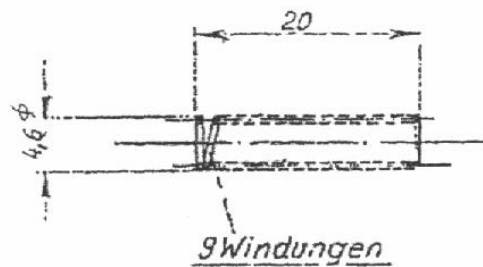
M 2:1	Teil 1/1d	Fe St	Kornschutz	44
-------	-----------	-------	------------	----



M 5:1	Teil 1/1c		Korn	44
-------	-----------	--	------	----



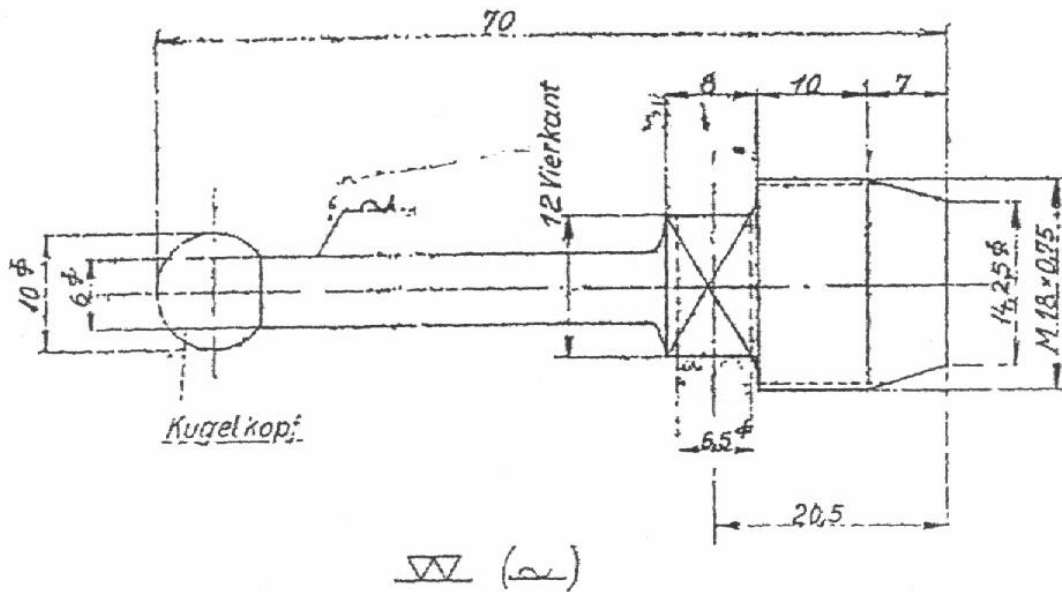
M 2:1	Teil 1/1e	St 50.11.	Sicherungsbolzen	44
-------	-----------	-----------	------------------	----



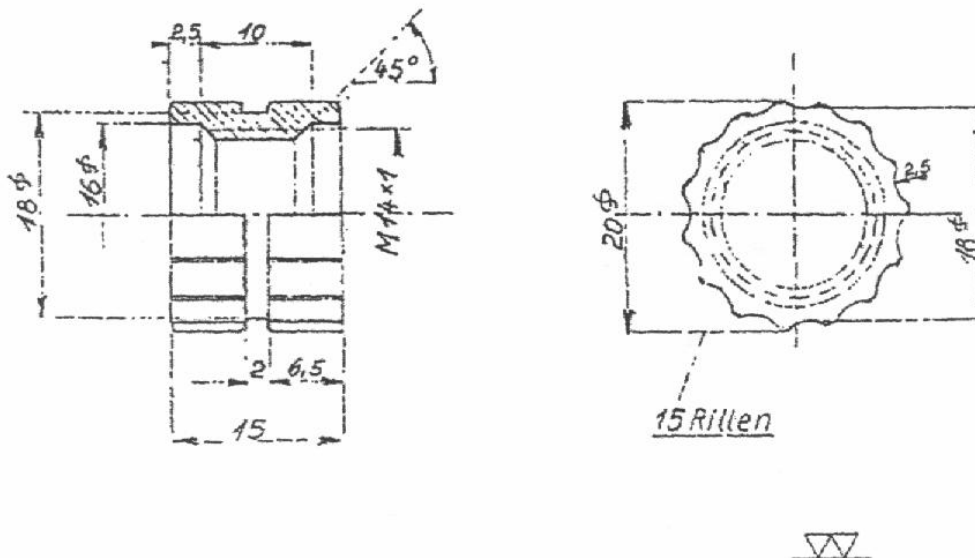
Drahtstärke 0,5mm  $\phi$

M 2:1	Teil 1/1f	Fe S <sub>c</sub> Dr.	Druckfeder	44
-------	-----------	-----------------------	------------	----





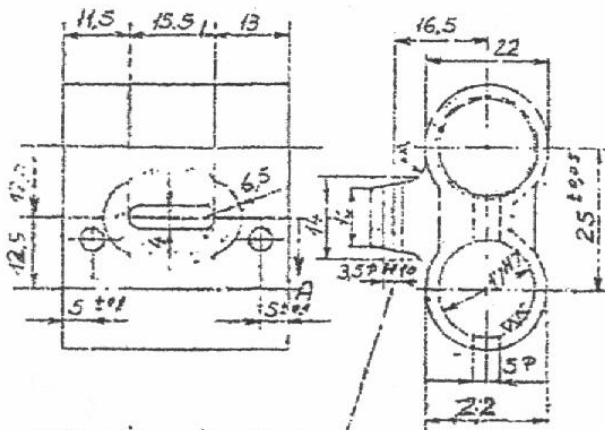
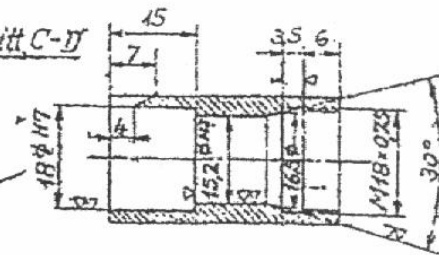
M 2:1	Teil 1/1	StC 16.61	Regulierschraube	44
-------	----------	-----------	------------------	----



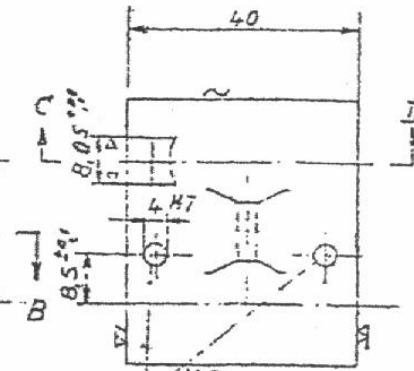
M 2:1	Teil 1/1g	St 50.	Stellmutter	44
-------	-----------	--------	-------------	----

Schnitt C-D

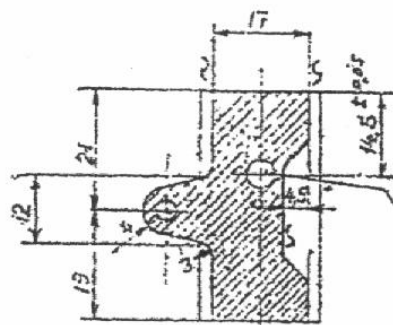
Teil 1/1n einpressen



Teil 1/1m einsetzen

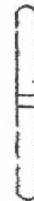
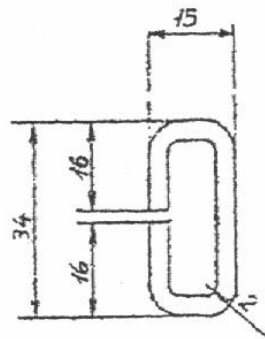


beim Zusammenbau  
mit Teil 1/1a bohren und  
verstiften

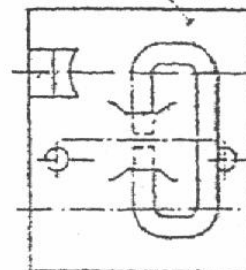


beim Zusammenbau  
mit Teil 1/1n bohren

Schnitt A-B



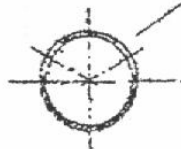
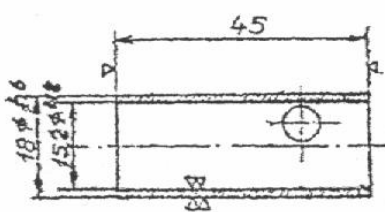
Teil 1/1k



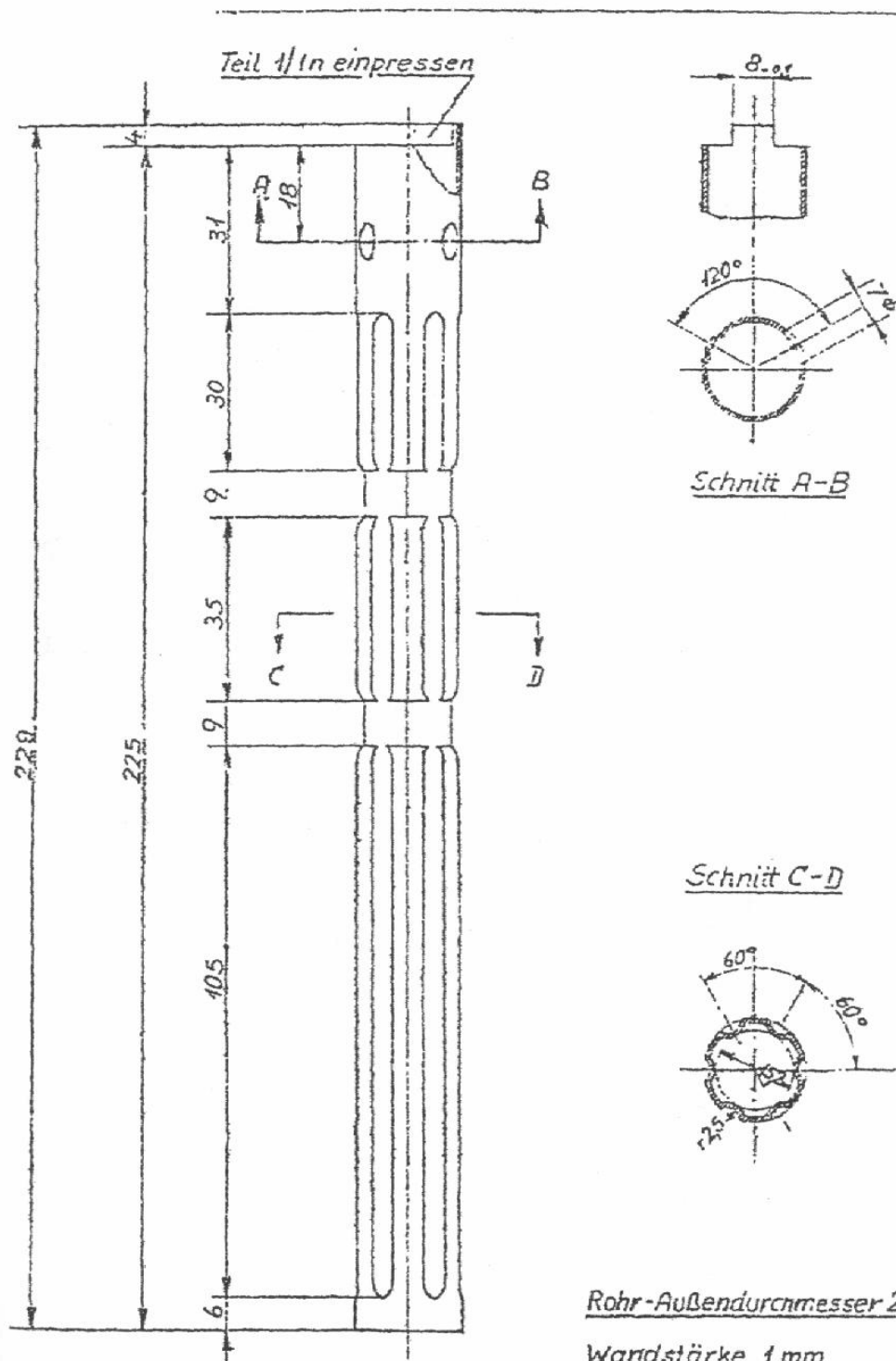
Drahtstärke 3,5  $\Phi_{H9}$

M 1:1	Teil 1/1m	St 37 12z	Tragbügel	44
-------	-----------	-----------	-----------	----

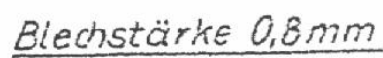
beim Zusammenbau mit Teil 1/1o bohren

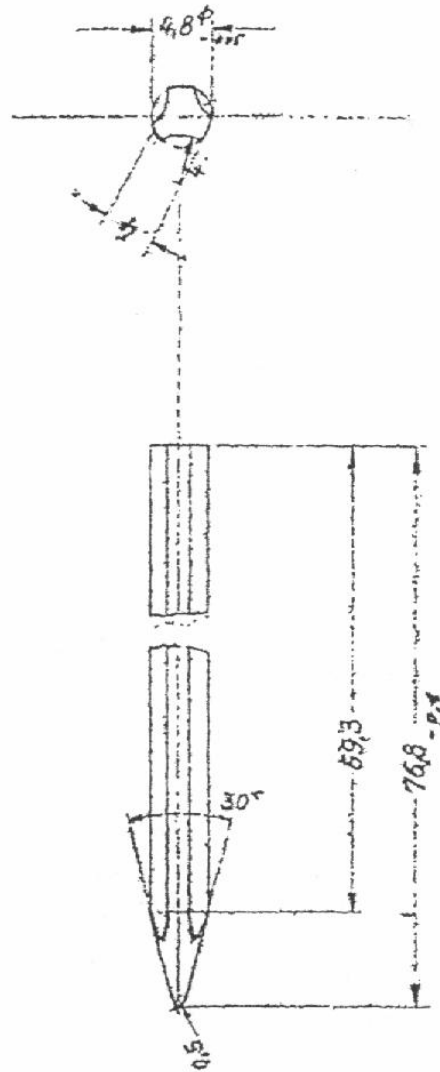


M 1:1	Teil 1/1n	St 37 12	Verbindungsrohr	44
-------	-----------	----------	-----------------	----

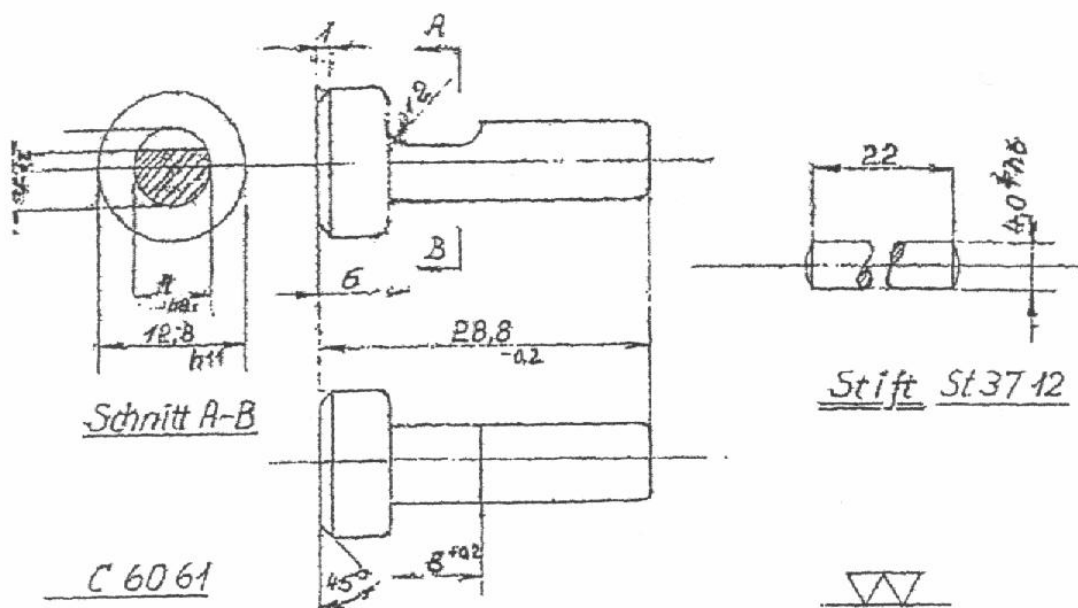


M 1:1	Teil 1/1α	St VIII 23t	Führungsrohr	44
-------	-----------	-------------	--------------	----

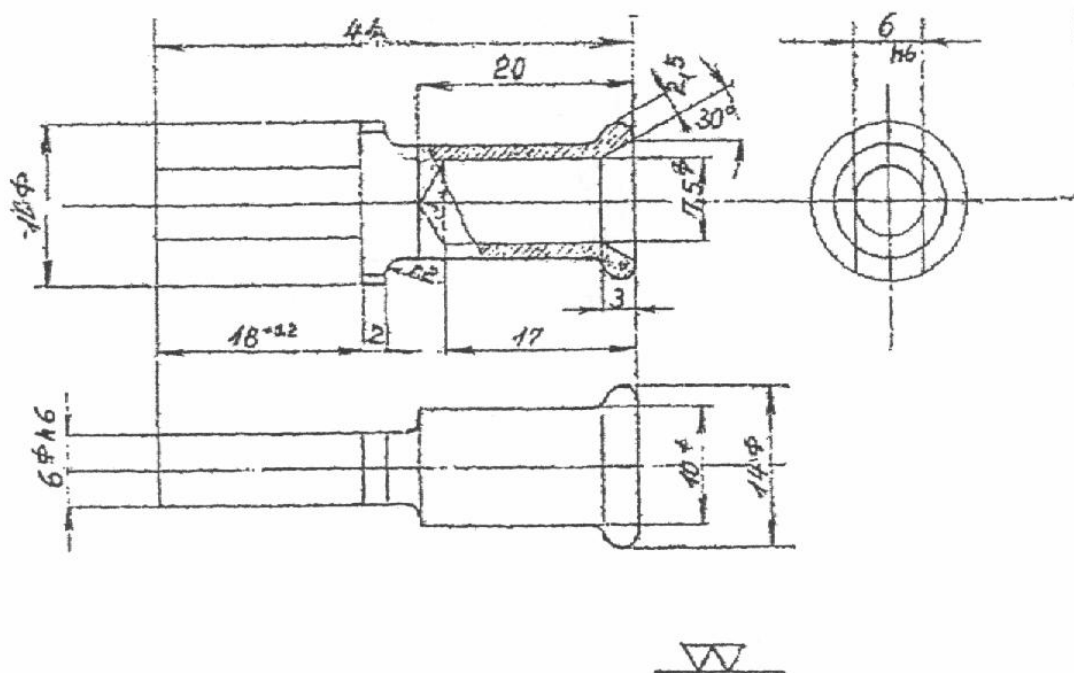




M 2:1	Teil 1/2b		Schlagbolzen	44
-------	-----------	--	--------------	----



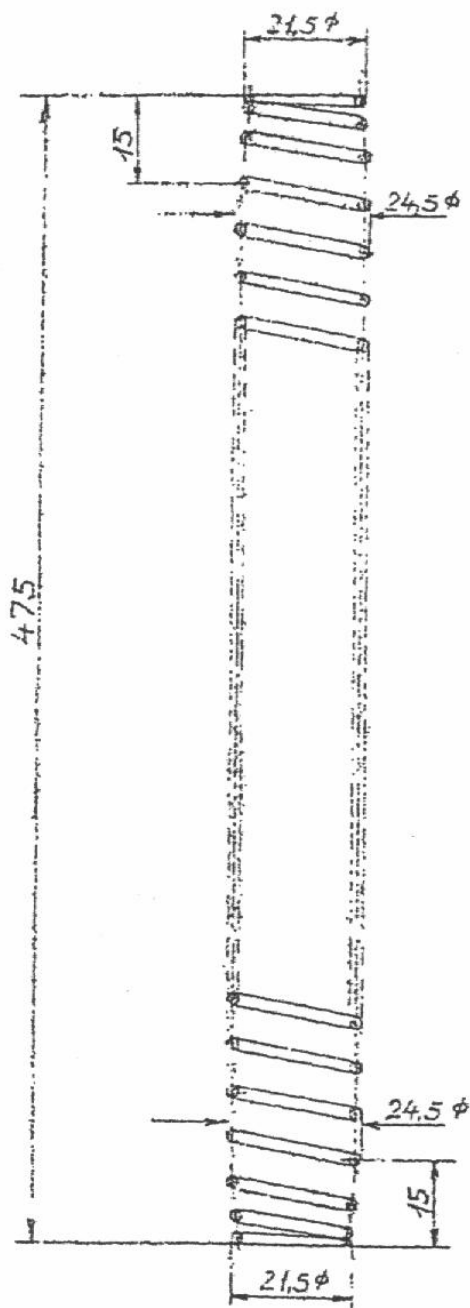
M 2:1	Teil 1/2d	Amboß und Stift	44
-------	-----------	-----------------	----



M 2:1	Teil 1/2f	St 50 11	Spannhebel	44
-------	-----------	----------	------------	----



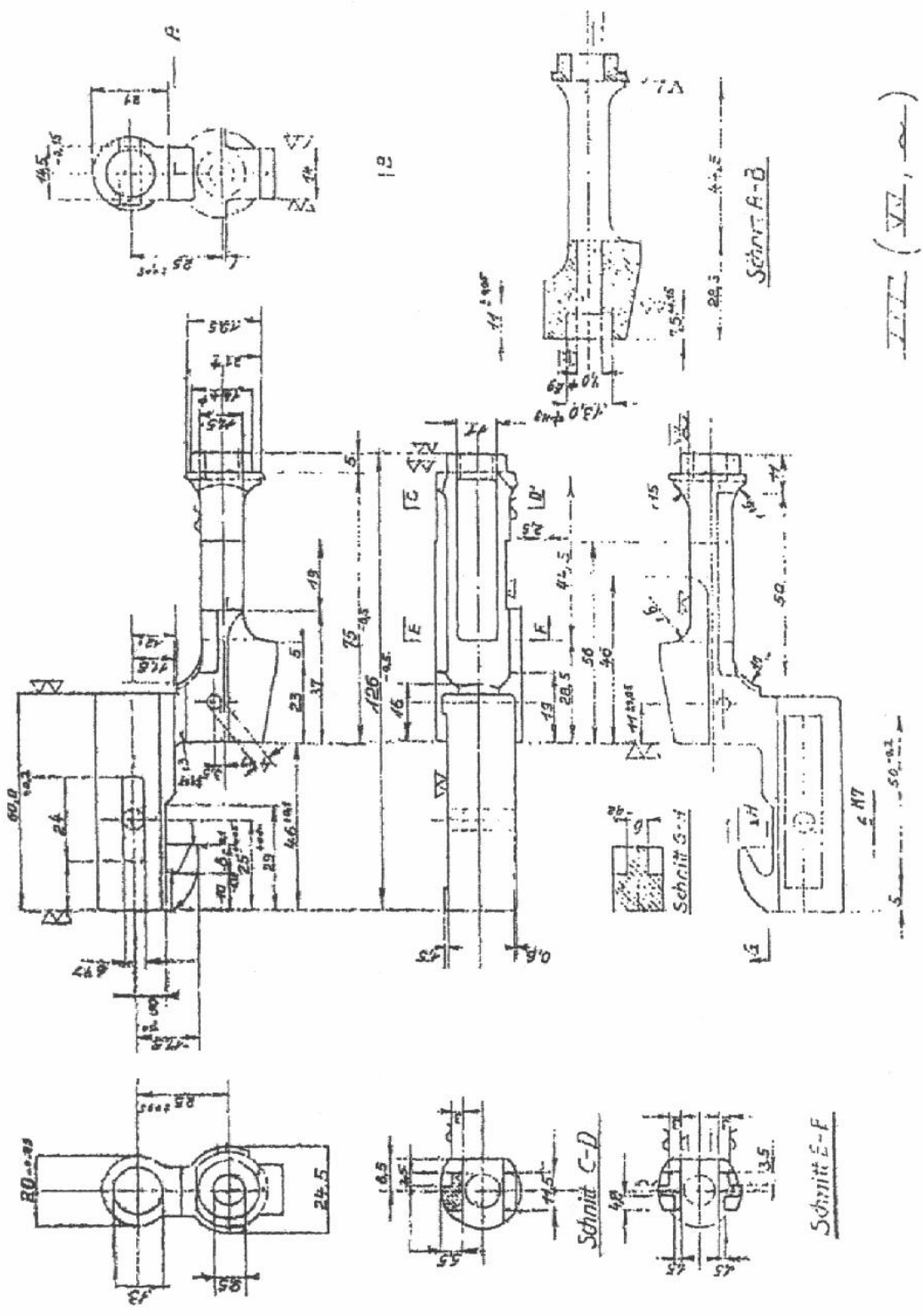




federnde Windungen 60

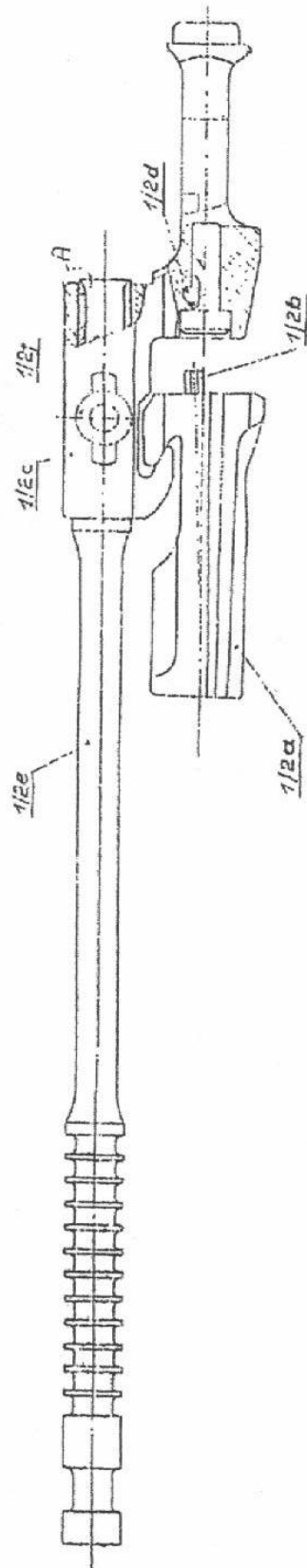
Drahtstärke 2 mm

M 1:1	Teil 1/3	Fe.St.Dr.	Vorholfeder	44
-------	----------	-----------	-------------	----



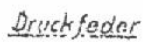
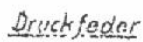
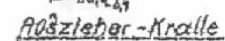
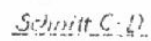
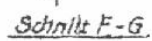
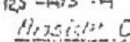
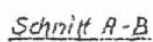
M 1:1 Teil 1/2c

Fig. 122



beim Zusammenbau 1/2e bei "A" in 1/2c feststellen  
 1/2f in 1/2c einnieten  
 Stift 1/2d muß fest sitzen

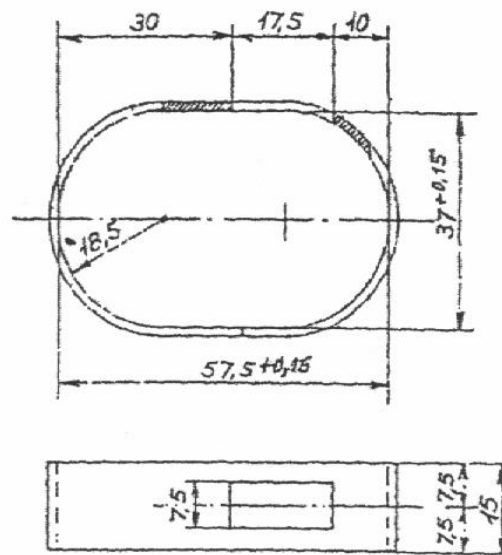
1/2f	St 50.11	Spannhebel
1/2e		Führungsstange
1/2d		Amboß und Stift
1/2c		Führungs körper
1/2b		Schlagbolzen
1/2a		Schloß
Teil Nr:	Werkstoff	Benennung
M 1:1	1/2	Schloß und Führung 44


$$\nabla \Delta \nabla (\nabla \Delta)$$



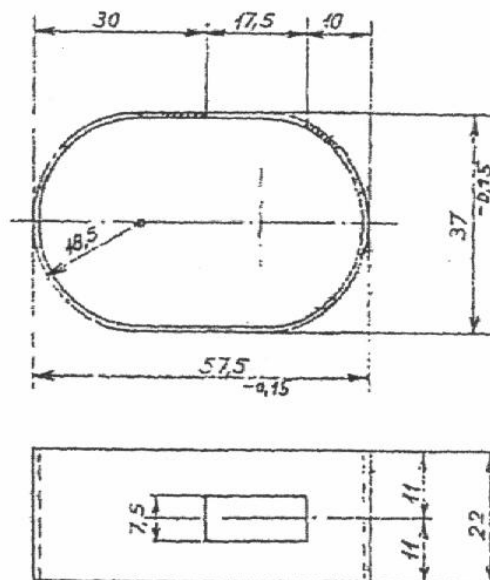
# **2 Griffkasten**

(Grip Case)



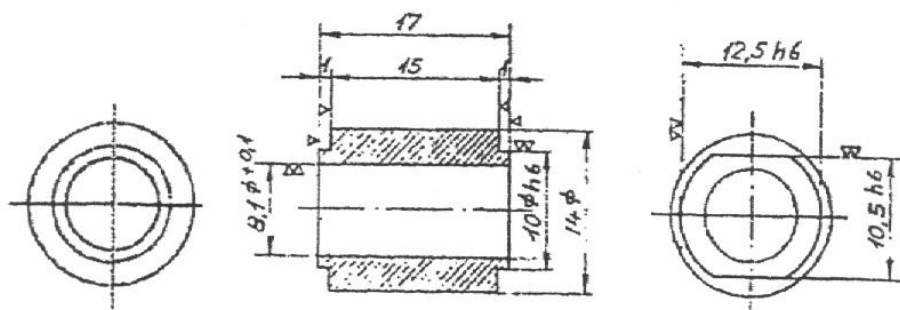
Nachstärke 1,5 mm

1:1	Teil 2/1d	St 37.12	Distanzring	44
-----	-----------	----------	-------------	----



Nachstärke 0,6 mm

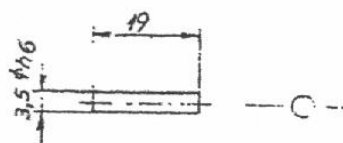
1:1	Teil 2/1c	St VIII 23t	Auskleidung	44
-----	-----------	-------------	-------------	----



im Einsatz gehärtet

1 2:1	Teil 2/1e	St 50.11	Gelenkbolzen	44
-------	-----------	----------	--------------	----

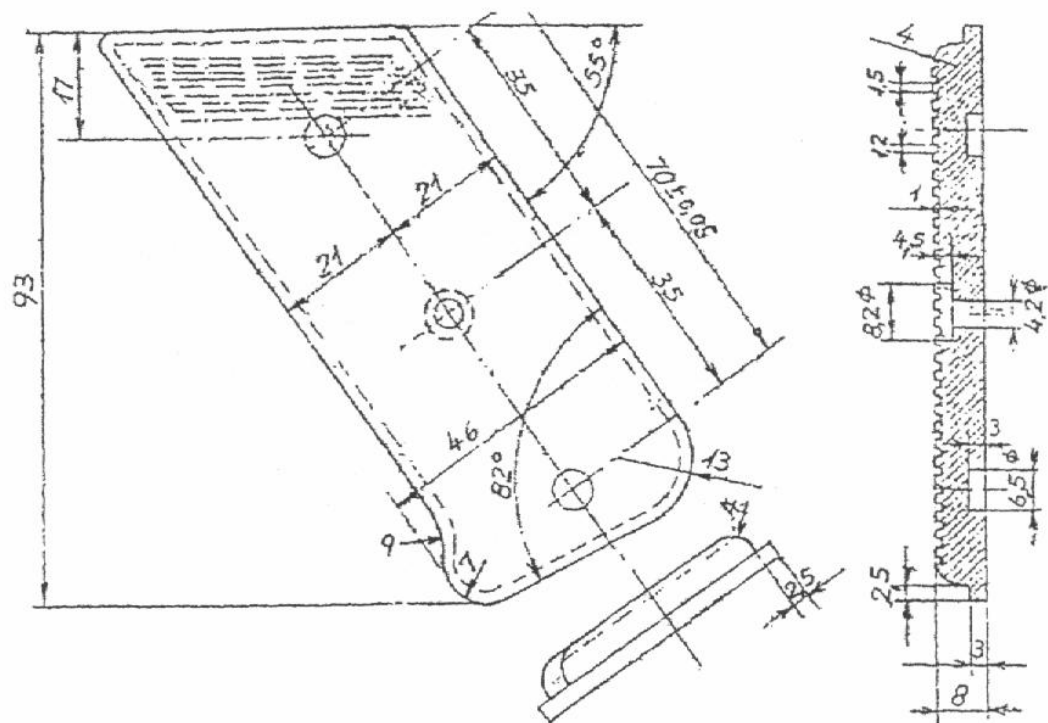
▽



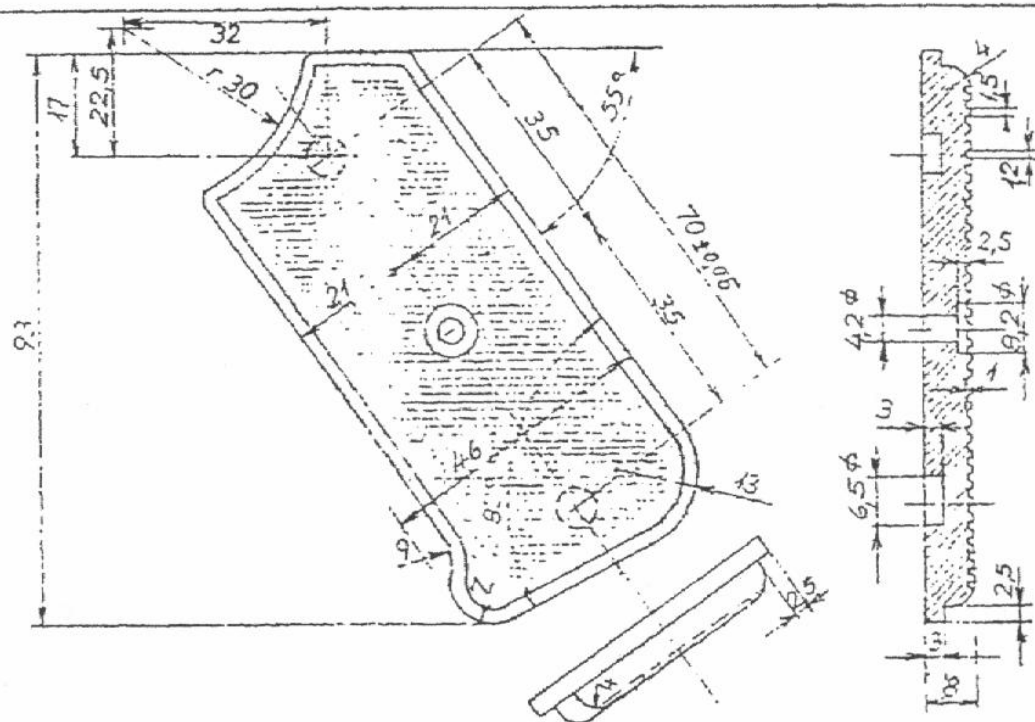
beim Zusammenbau vernieten

1:1	Teil 2/1f	St 37.12z	Haltebolzen	44
-----	-----------	-----------	-------------	----

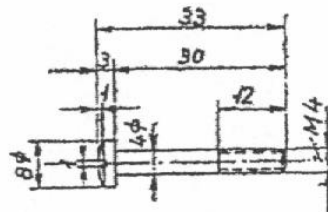




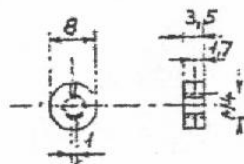
M 1:1 Teil 2/1 k Hartholz Griffschale rechts 44



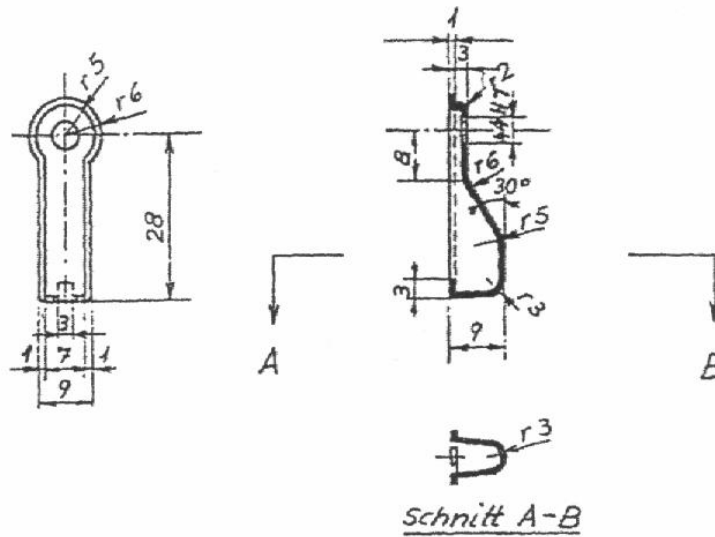
M 1:1 Teil 2/1 i Hartholz Griffschale links 44



M 1:1	Teil 2/11	St 37.12	Zylinderschraube	44
-------	-----------	----------	------------------	----

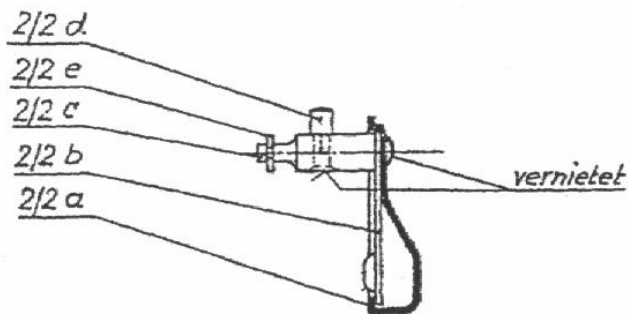


M 1:1	Teil 2/1m	St 37.12	Mutter zu Teil 2/11	44
-------	-----------	----------	---------------------	----



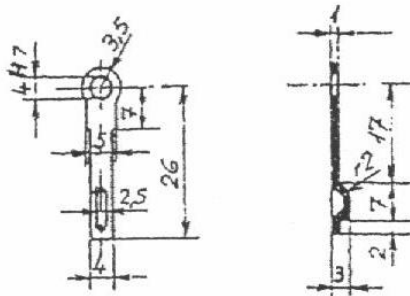
Blechstärke 1mm

M 1:1	Teil 2/2 α	St VIII 23t	Hebel	44
-------	------------	-------------	-------	----

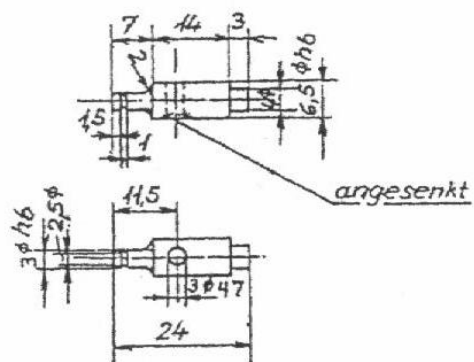


2/2 e	Fe.St.	Haltescheibe
2/2 d	St 50.11	Stift
2/2 c	St 50.11	Bolzen
2/2 b	Fe.St.	Feder
2/2 α	St VIII 23t	Hebel
Teil-Nr	Werkstoff	Benennung

M 1:1	2/2		Sicherungshebel 44
-------	-----	--	--------------------

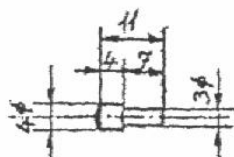


M 1:1	Teil 2/2b	Fe.St.	Feder	44
-------	-----------	--------	-------	----

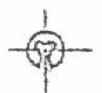
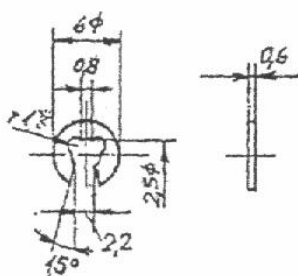


M 1:1	Teil 2/2c	St 50.11	Bolzen	44
-------	-----------	----------	--------	----

▽



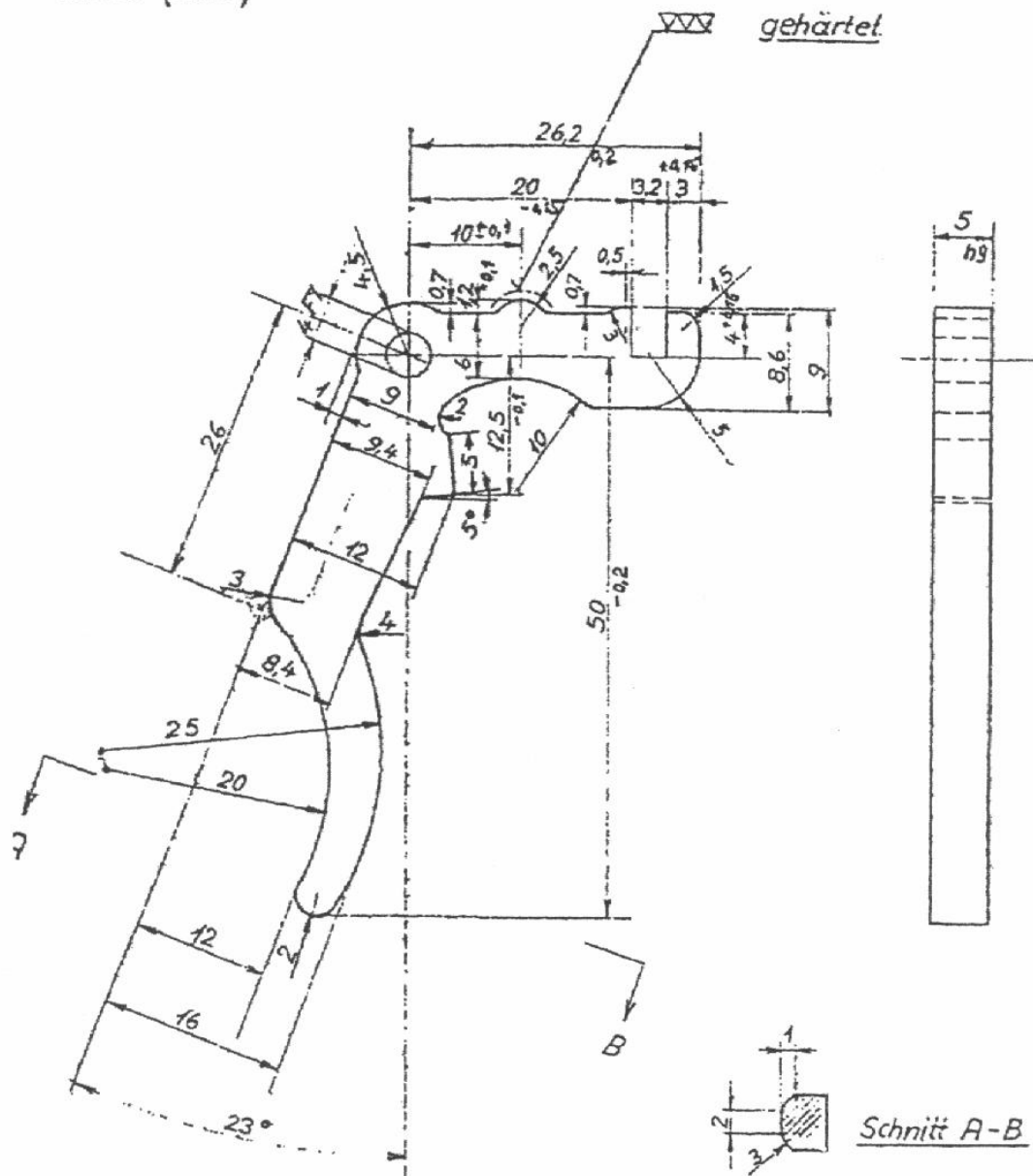
M 1:1	Teil 2/2d	St 50.11	Stift	44
-------	-----------	----------	-------	----



Maßst. 1:1

M 2:1	Teil 2/2e	Fe.St.	Haltescheibe	44
-------	-----------	--------	--------------	----

$\nabla \nabla$  ( $\nabla \nabla \nabla$ )

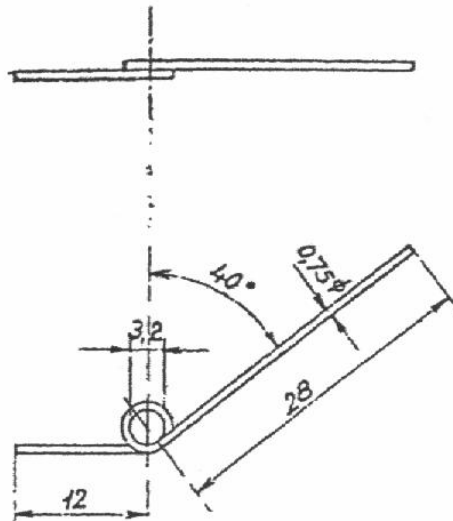


hierzu gehören: Teil 2/3b und Teil 2/3c

M 2:1 Teil 2/3a

Abzug

44



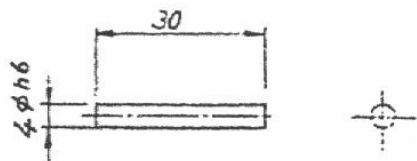
Teil 2/7i und Teil 2/8a

M 2:1

Fe.St.Dr.

Druckfeder

44



beim Zusammenbau vernieten

M 1:1

Teil 2/3b

St 50.11

Boizen

44

VV

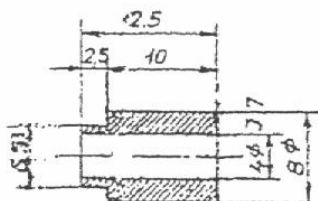


im Einsatz gehärtet

beim Zusammenbau vernieten

M 2:1	Teil 2/1h	St 50.11	Anschlag	44
-------	-----------	----------	----------	----

VV



2 Stück

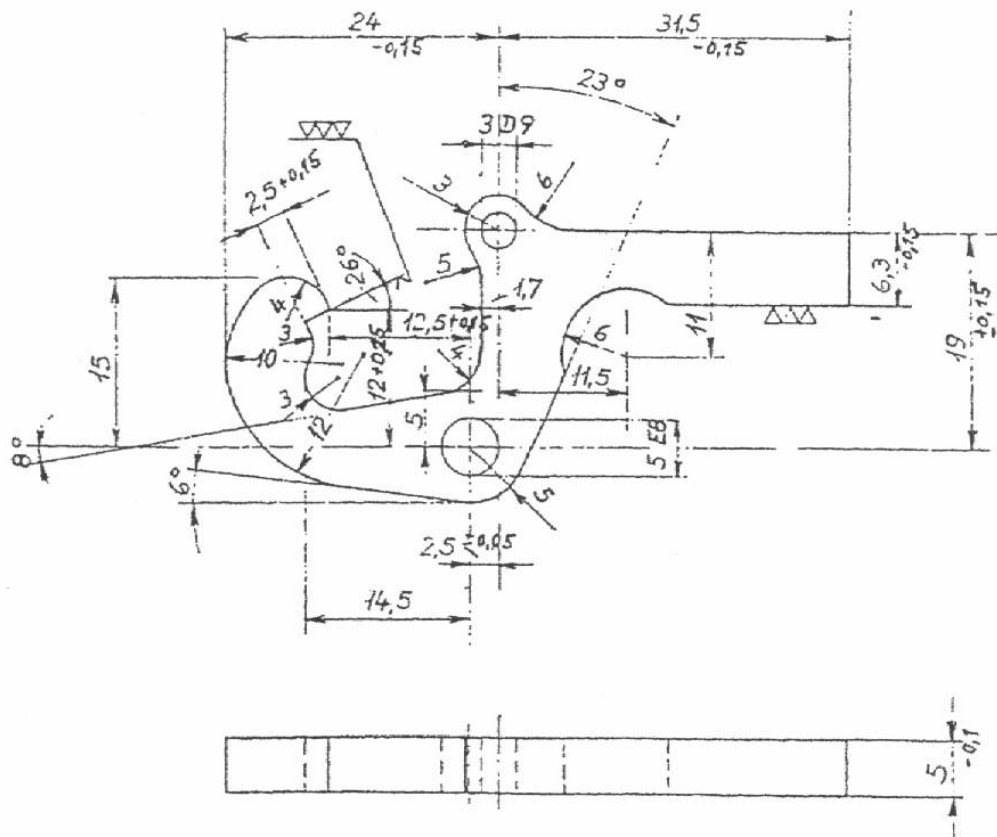
beim Zusammenbau ringvernieten

M 2:1	Teil 2/3c	St 50.11	Büchse	44
-------	-----------	----------	--------	----

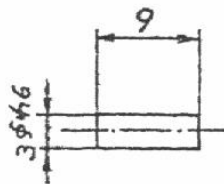




$\nabla \nabla$  ( $\nabla \nabla \nabla$ ) gehärtet



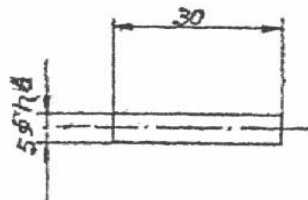
M 2:1	Teil 2/4 b	Stollenhebel	44
-------	------------	--------------	----



beim Zusammenbau vernieten

M 2:1	Teil 2/4c	St 50.11	Bolzen	44
-------	-----------	----------	--------	----

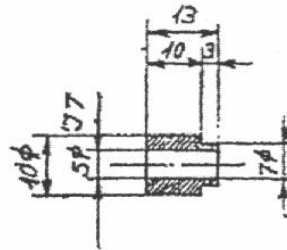
VV



Teil 2/4-d und Teil 2/5c

beim Zusammenbau vernieten

M 1:1		St 50.11	Bolzen	44
-------	--	----------	--------	----



kommt beim Zusammenbau an Teil 2/1a

und wird ringvernietet

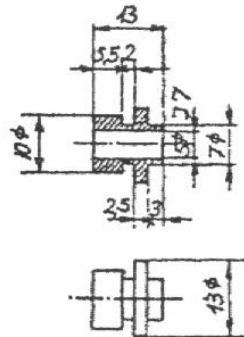
M 1:1

Teil 2/4 f

St 50.11

Büchse

44



kommt beim Zusammenbau an Teil 2/1 b

und wird ringvernietet

M 1:1

Teil 2/4 e

St 50.11

Büchse

44

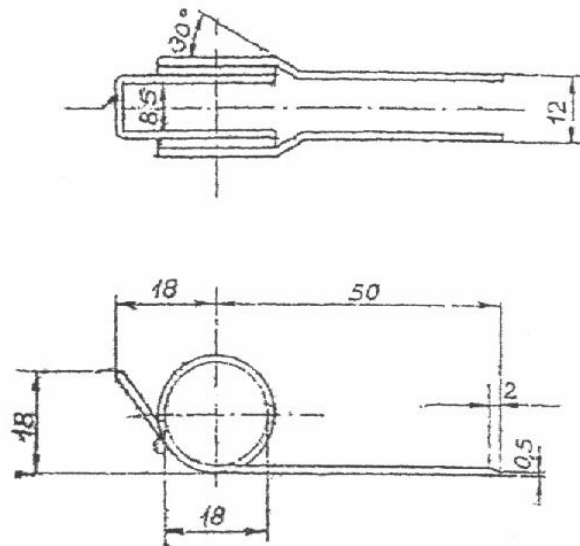
[illegible]

Technical drawing of a vertical rectangular component. It features a central slot with rounded ends. The top flange has a width of 8.0 and a thickness of 0.5. The drawing is oriented vertically on the page.

Technical drawing of a rectangular plate with a central hole. The width of the plate is dimensioned as 2,5. The hole has a semi-circular top and bottom. The drawing includes a section line (hatched area) and a dimension line indicating the width.

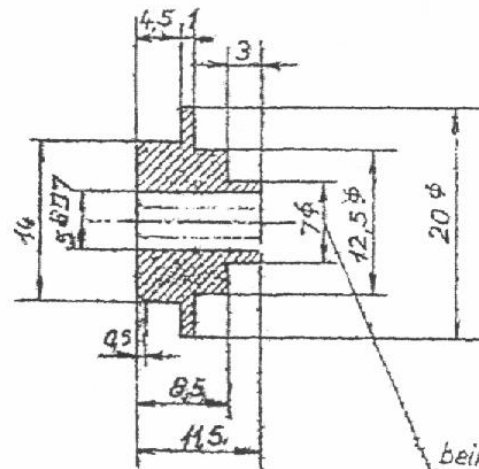
hierzu gehören: Teil 2/5 b, 2/5 c, 2/5 d

M 1:1	Teil 2/5a		Hammer	44
-------	-----------	--	--------	----



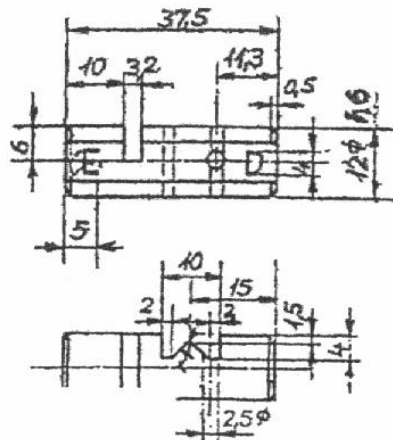
Drahtstärke 1,3 mm  $\phi$

M 1:1	Teil 2/5 b	Fe St Dr	Spannfeder	44
-------	------------	----------	------------	----

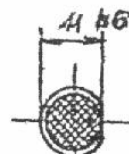


beim Zusammenbau  
ringvermieten

M 2:1	Teil 2/5 d	St 50.11	Büchse (2 Stück)	44
-------	------------	----------	------------------	----



gehärtet

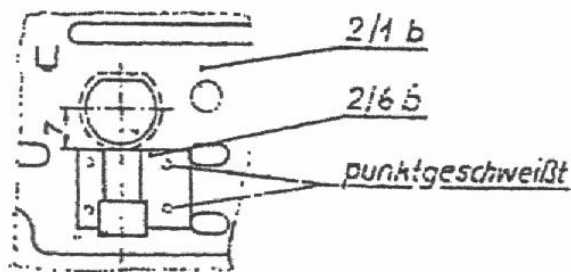
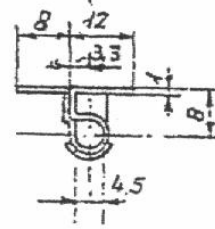
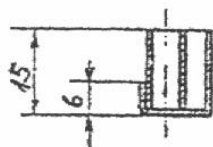


beiderseits gerändelt  
Teilung 1mm

Buchstaben E-D engraviert

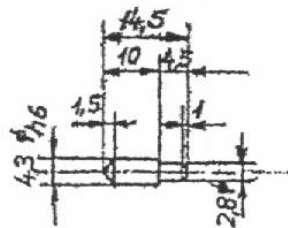
M 1:1	Teil 2/6a	St 50.11	Schallbolzen	44
-------	-----------	----------	--------------	----

Blechstärke 1mm



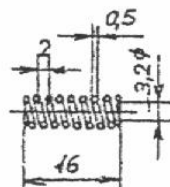
hierzu gehören: Teil 2/6a, 2/6c, 2/6d

M 1:1	Teil 2/6 b	St VIII 23t	Halter
-------	------------	-------------	--------



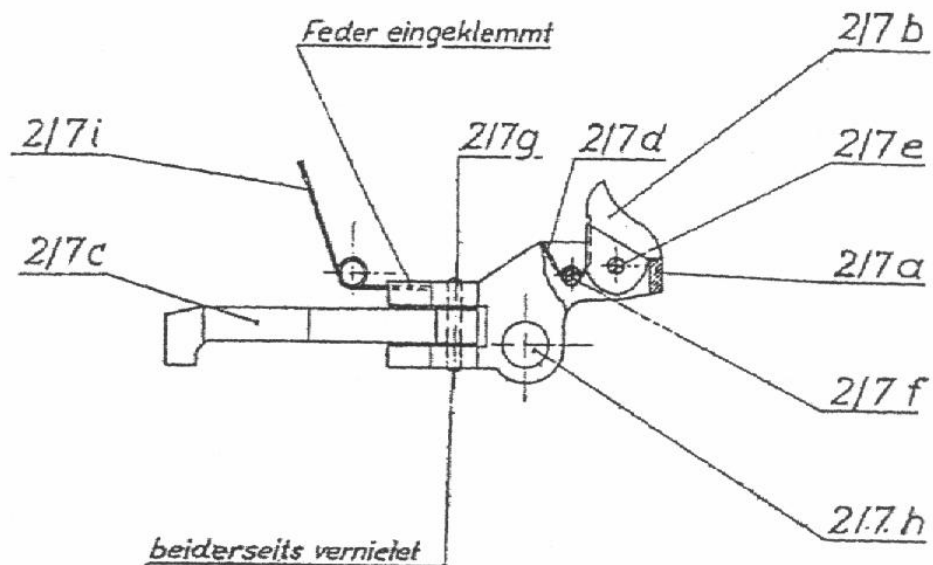
gehärtet

M 1:1	Teil 2/6 c	St. 50.11	Stift	44
-------	------------	-----------	-------	----

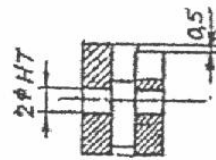


M 1:1	Teil 2/6 d	Fe. St. Dr.	Druckfeder	44
-------	------------	-------------	------------	----

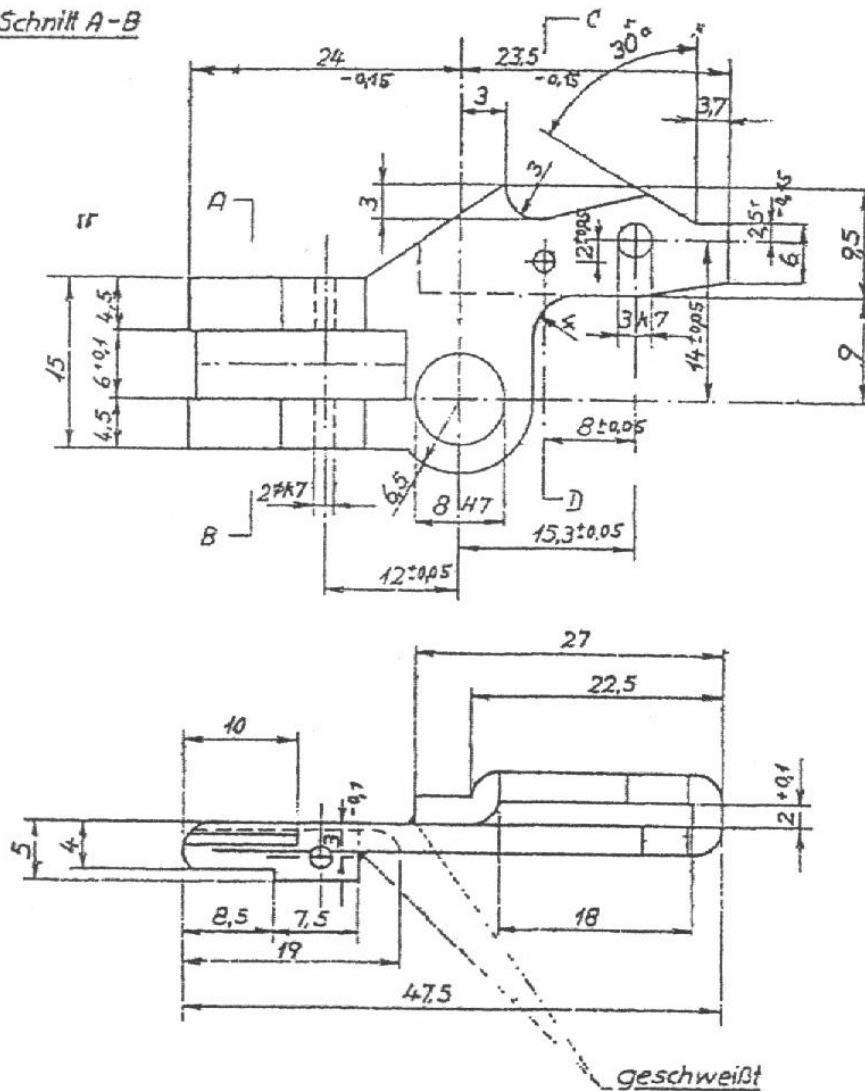




2/7 i	Fe.St.Dr.	Druckfeder
2/7 h	St. 50.11	Lagerbolzen
2/7 g	St. 37.12	Bolzen
2/7 f	St. VIII 23t	Federbolzen
2/7 e	St. 50.11	Klinkenbolzen
2/7 d	Fe.St.Dr.	Klinkenfeder
2/7 c	St. 50.11	Hebel
2/7 b	St. C60.61	Klinke
2/7 a	St. VIII 23t	Haftter
Teil-Nr.	Werkstoff	Benennung
M 1:1	2/7	Umschalter 44

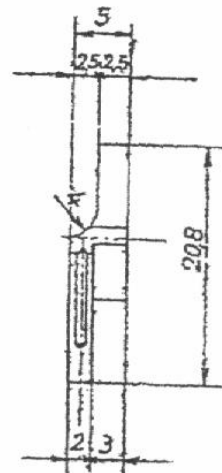


Schnitt A-B



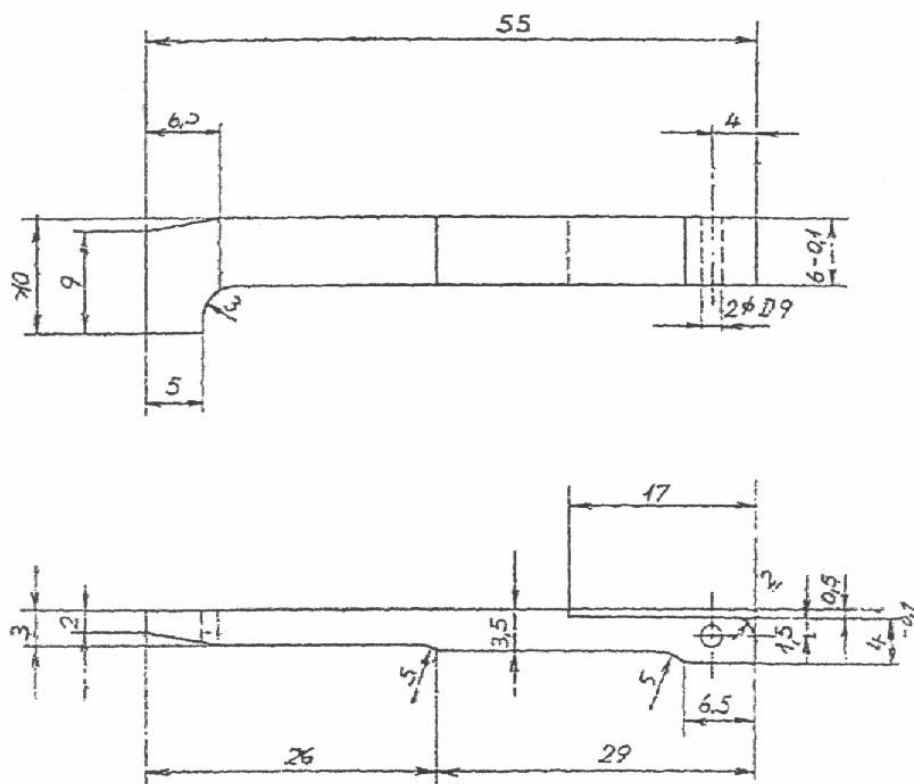
Blechstärke 2,5 mm

gehärtet

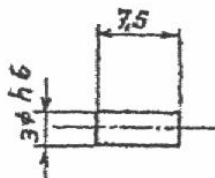


M 2:1	Teil 2/7b	StC 60.61	Klinke	44
-------	-----------	-----------	--------	----

VV



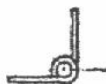
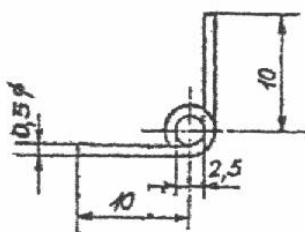
M 2:1	Teil 217c	St 50.11	Hebel	44
-------	-----------	----------	-------	----



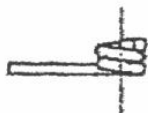
Maßst. 1:1

beim Zusammenbau vernieten

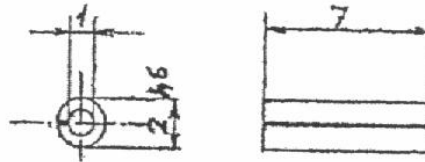
M 2:1	Teil 2/7e	St. 50.11	Klinkenbolzen 44
-------	-----------	-----------	------------------



Maßst. 1:1

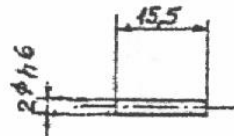


M 2:1	Teil 2/7d	Fe. St. Dr.	Klinkenfeder 44
-------	-----------	-------------	-----------------



Bechstärke 0,5mm

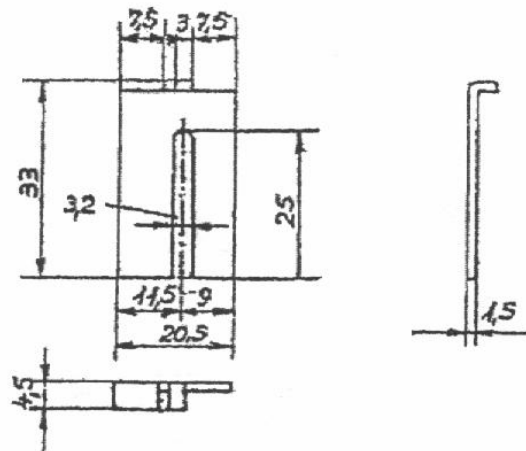
M 4:1	Teil 2/7 F	St VIII 23 f	Federbolzen	44
-------	------------	--------------	-------------	----



beim Zusammenbau vernieten

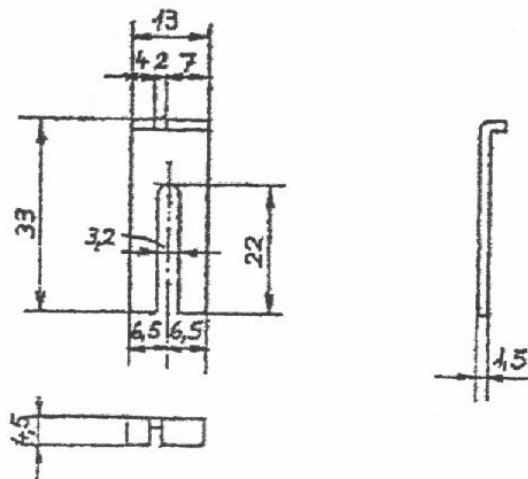
M 1:1	Teil 2/7 g	St 37 12	Bolzen	44
-------	------------	----------	--------	----





hierzu gehört Teil 2/9b

M 1:1	Teil 2/9a	St VIII 23t	Halteblech	44
-------	-----------	-------------	------------	----

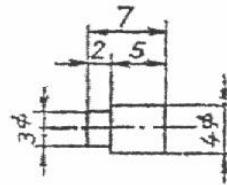


hierzu gehören: Teil 2/10b und Teil 2/10c

M 1:1	Teil 2/10a	St VIII 23t	Halteblech	44
-------	------------	-------------	------------	----



▽



M 1:1

an Teil 2/1 α nieten

44

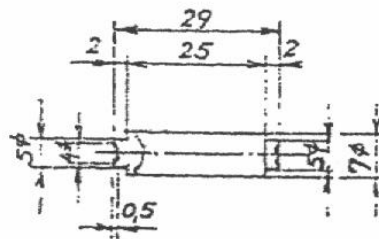
M 2:1

Teil 2/10 c

St 37.12 z

Anschlag zu Teil 2/10 α

▽



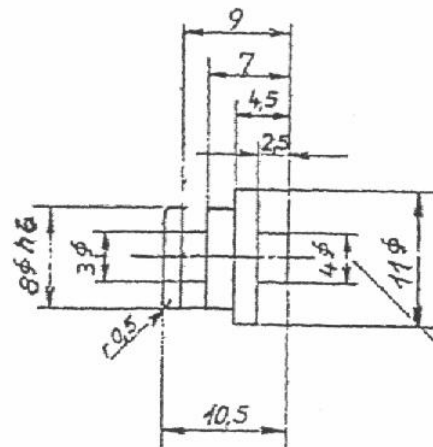
beim Zusammenbau vernieten

M 1:1

Teil 2/10 α

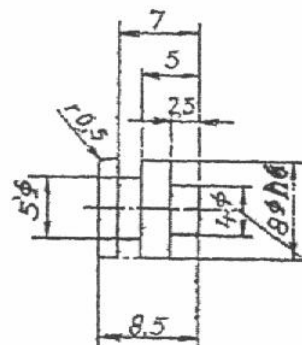
St 37.12 z

Distanzbolzen



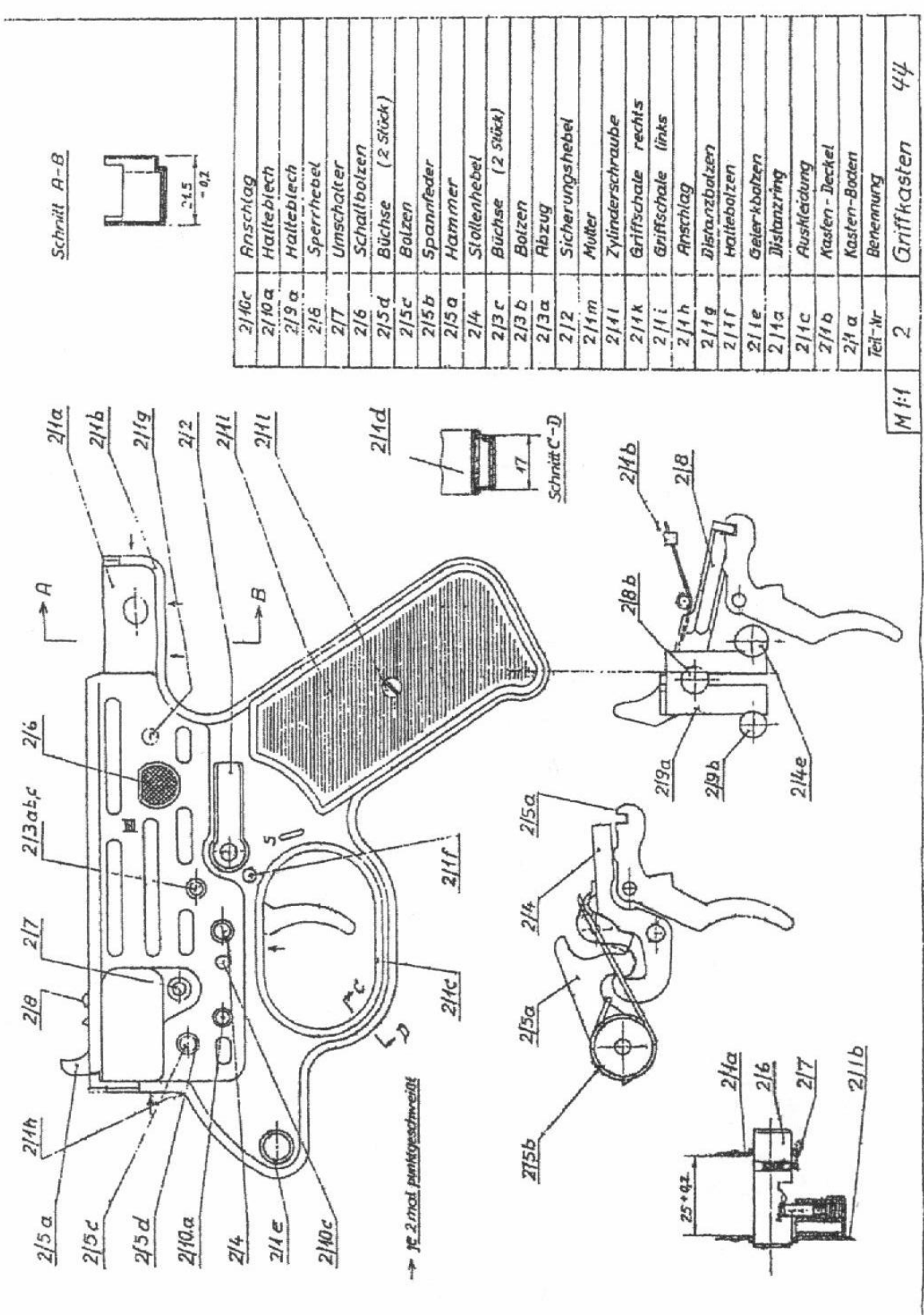
beim Zusammenbau ringvernielen

M 2:1	St 50.11	Lagerbolzen	44
-------	----------	-------------	----

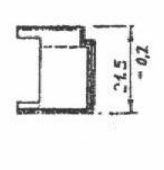


beim Zusammenbau ringvernieten

M 2:1	St 50.11	Führungsbolzen	44
-------	----------	----------------	----



Schnitt A-B

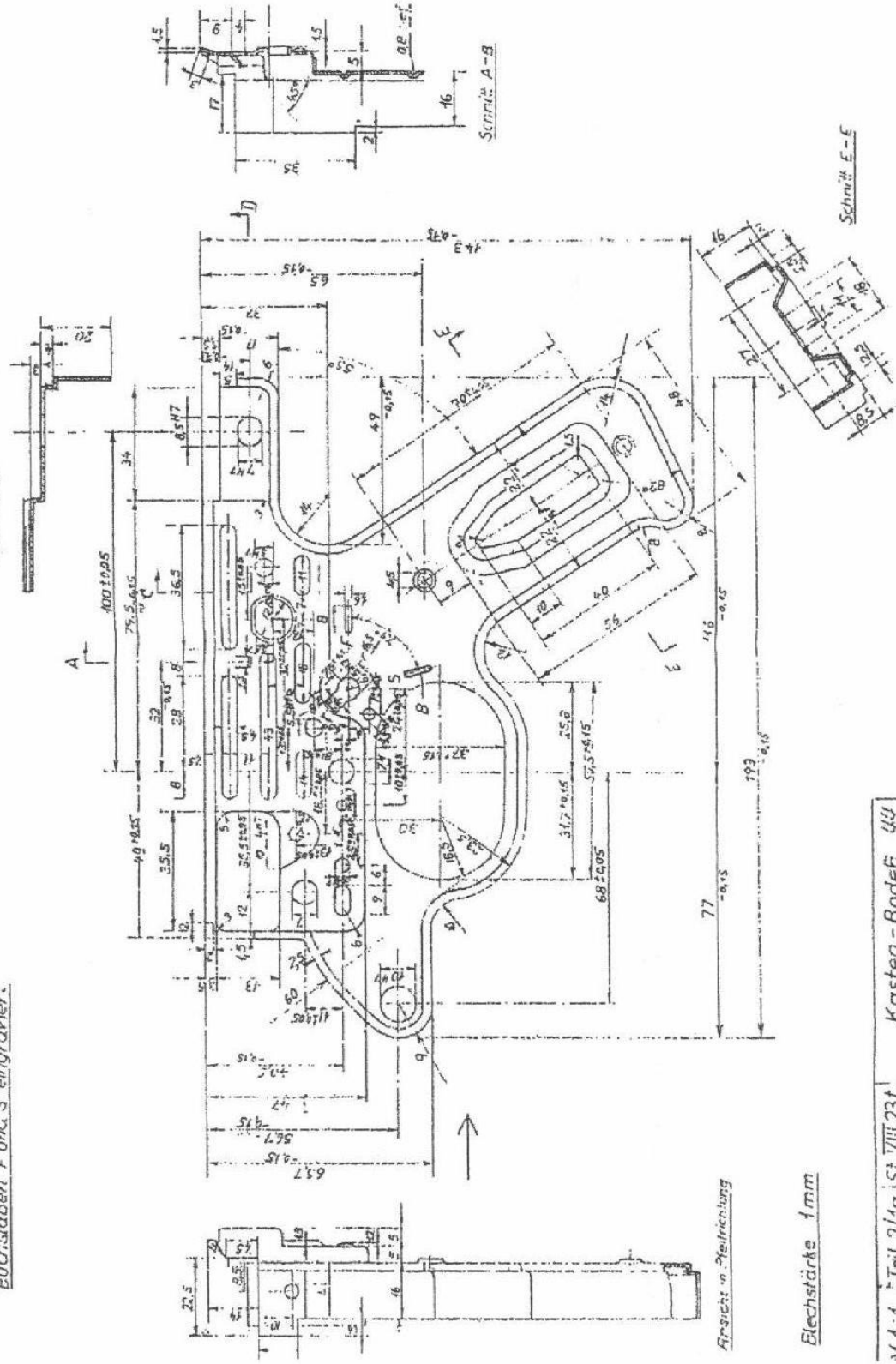


2/10c	Anschlag
2/10a	Halteblech
2/9a	Halteblech
2/8	Sperrhebel
2/7	Umschalter
2/6	Schaltbolzen
2/5d	Büchse (2 Stück)
2/5c	Bolzen
2/5b	Spannfeder
2/5a	Hammer
2/4	Stollenhebel
2/3c	Büchse (2 Stück)
2/3b	Bolzen
2/3a	Abzug
2/2	Sicherungshebel
2/1m	Mutter
2/1l	Zylinderschraube
2/1k	Griffschale rechts
2/1i	Griffschale links
2/1h	Anschlag
2/1g	Distanzbolzen
2/1f	Haltebolzen
2/1e	Geier-kolben
2/1a	Distanzring
2/1c	Ausleitung
2/1b	Kasten - Deckel
2/1a	Kasten - Boden
Teil-Nr.	Benennung
2	Griffkasten

M 1:1

Buchstaben F und S eingraviert

Schnitt C-B



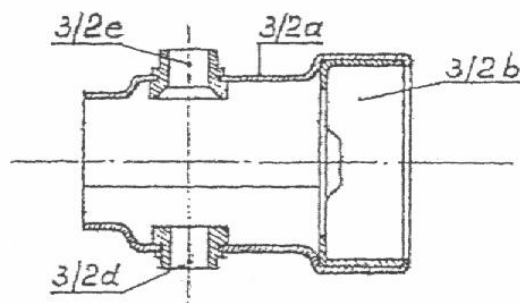
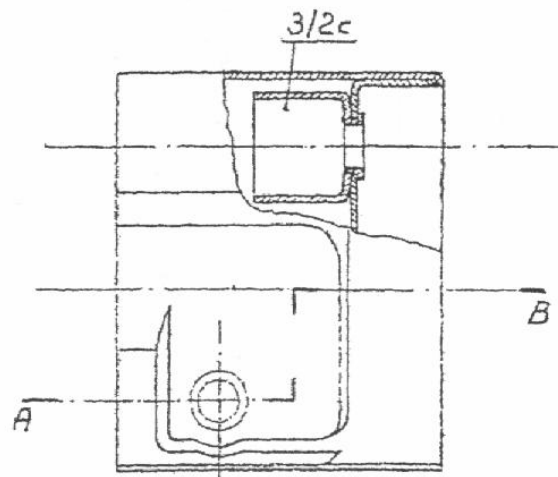
Ansicht in Pfeiltrichtung

Blechstärke 1 mm

414-1 Teil 2/1a St VIII 23t Kasten-Bodefi 44

# **3 Anschlagkolben**

(Butt Stock)



Schnitt A-B

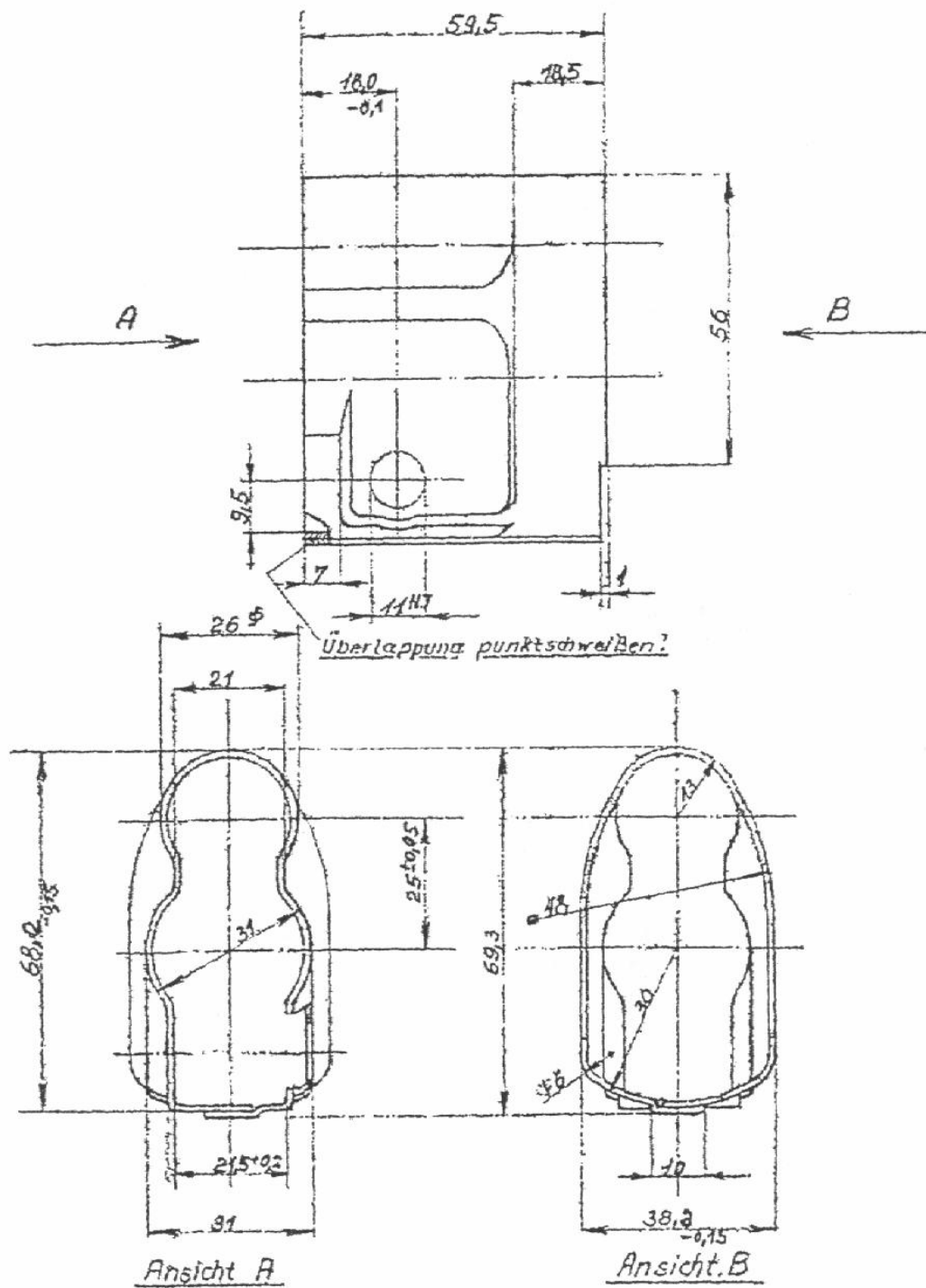
3/2f	St VIII 23t	Haltebolzen
3/2e	St 37.12	Büchse
3/2d	St 37.12	Büchse
3/2c	St VIII 23t	Halter
3/2b	St VIII 23t	Einlage
3/2a	St VIII 23t	Kopfblech
Teil	Werkstoff	Benennung

M 1:1

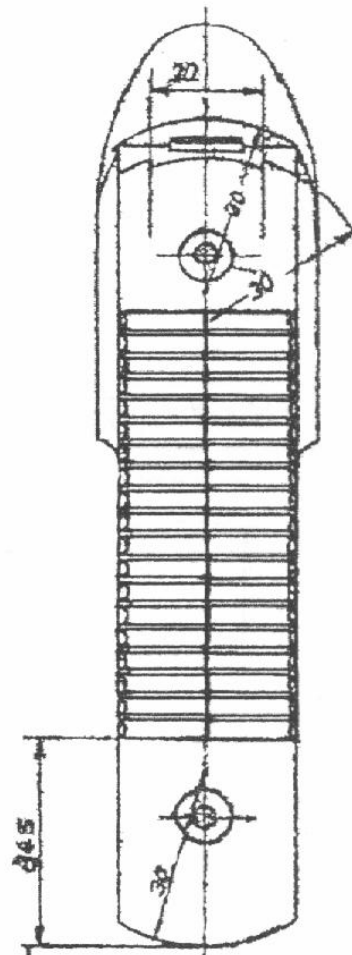
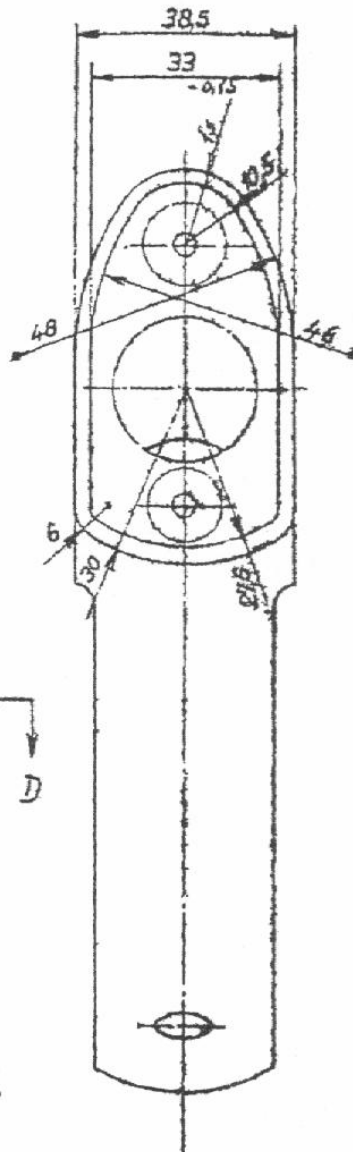
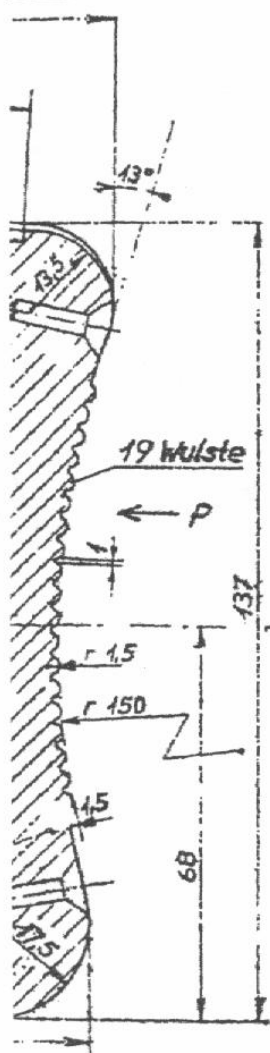
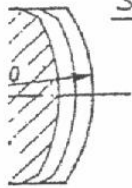
3/2

Kolben kopf

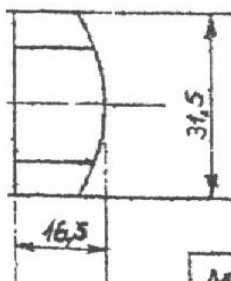
44



Schnitt C-D



Ansicht P



Schraubenlöcher nach DIN 913 mit 3mm Bohrer

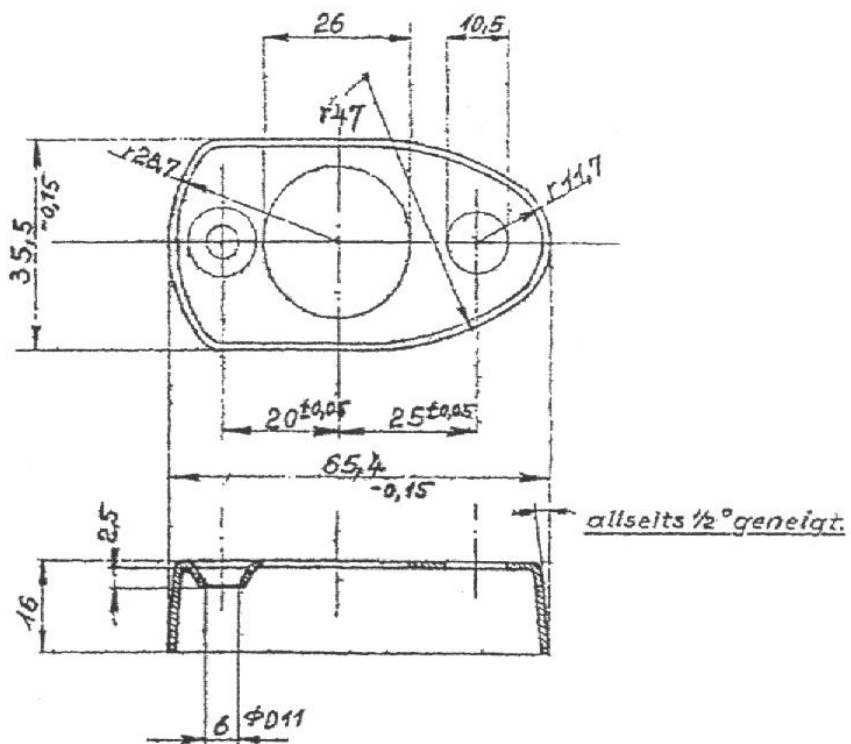
M 1:1

Teil 3/1

Abbildung nach Schnitt

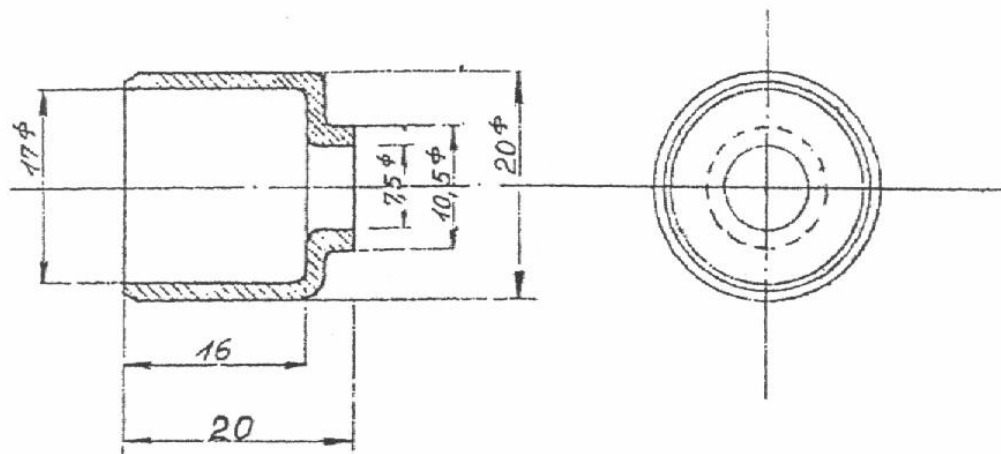
Schnitt



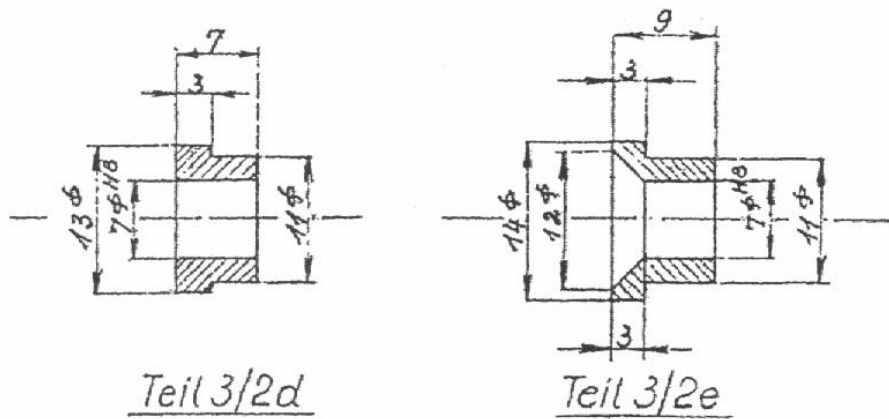


Blechstärke 1mm

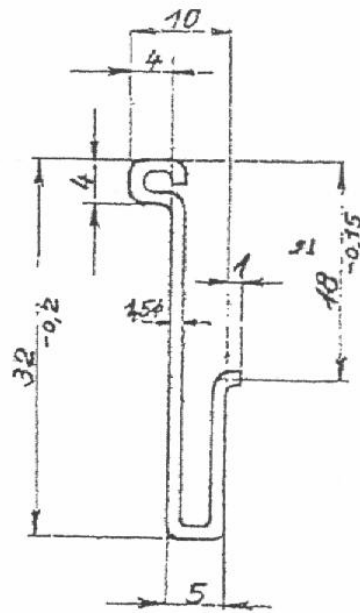
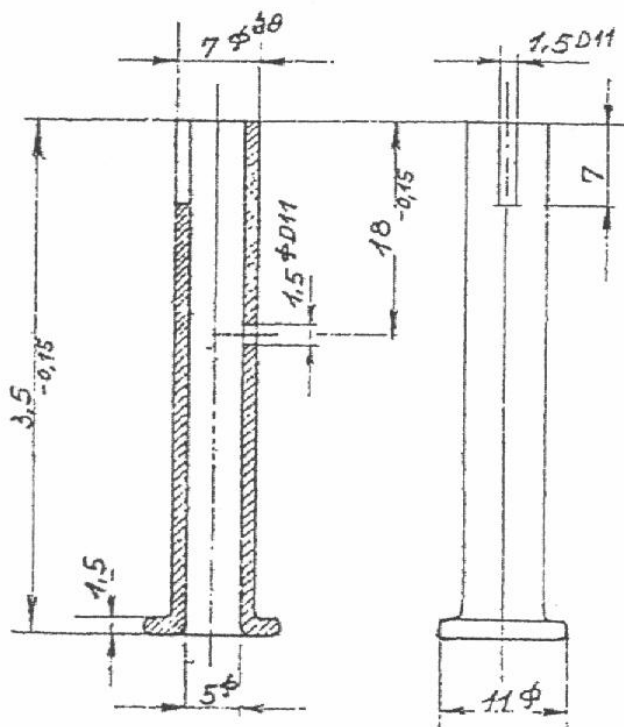
M 1:1	Teil 3/2b	St VIII 23t	Einlage	44
-------	-----------	-------------	---------	----



M2:1	Teil 3/2c	St VIII 23t	Halter	44
------	-----------	-------------	--------	----

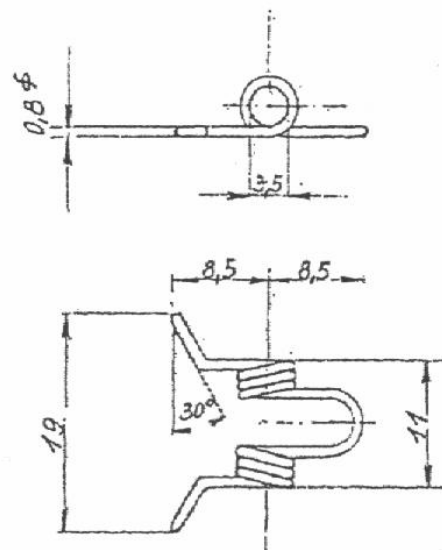


M2:1	St 37.12	2 Büchsen	44
------	----------	-----------	----

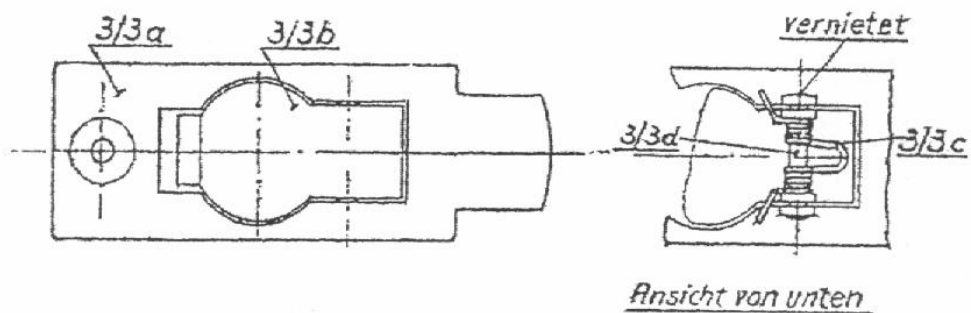


Fe.St Dr. 1,3mm  $\phi$ .

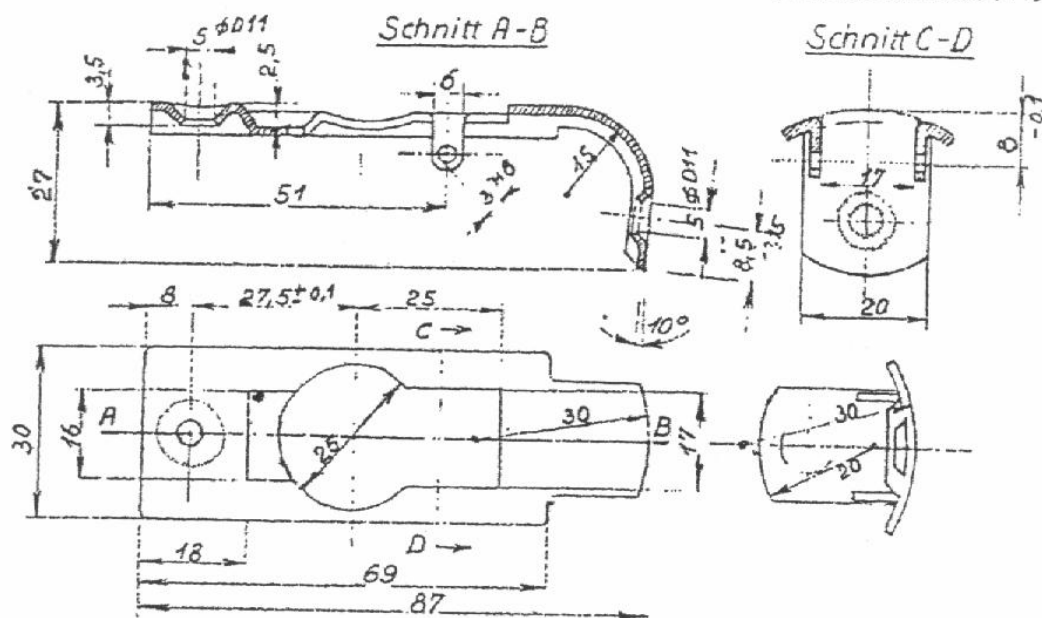
M 2:1	Teil 3/2f	St VIII 23t	Haltebolzen	44
-------	-----------	-------------	-------------	----



M 2:1	Teil 3/3c	Fe.St.Dr.	Druckfeder	44
-------	-----------	-----------	------------	----

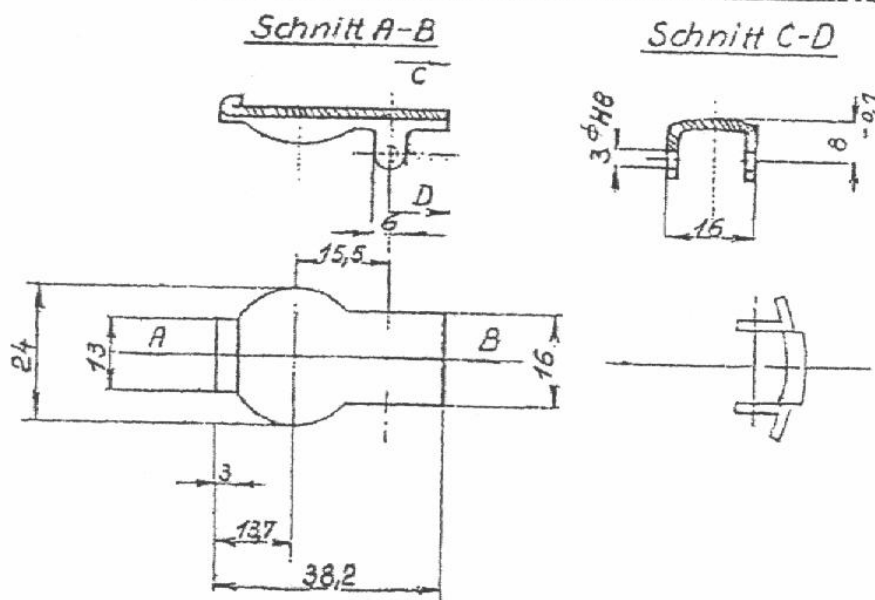


	3/3d	St.37-12	Stift, 3 $\Phi$ 20 lang
	3/3c	Fe.St.Dr.	Druckfeder
	3/3b	St VIII 23t	Klappe
	3/3a	St VIII 23t	Eckblech
	Teil	Werkstoff	Benennung
M 1:1	3/3		Obere Kappe 44



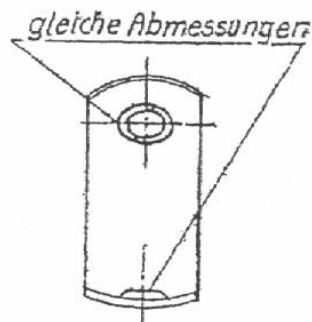
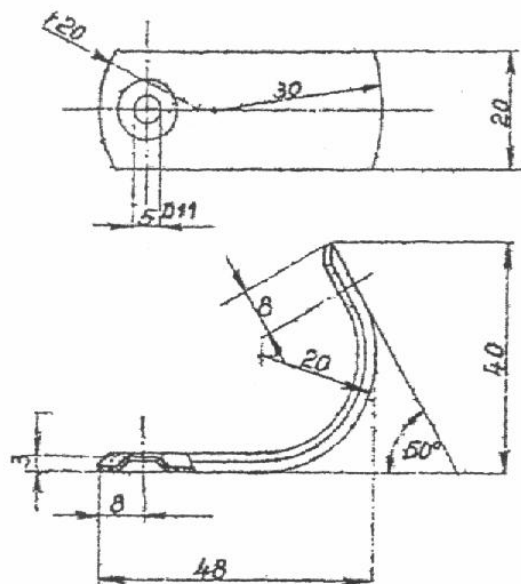
Blechstärke 1,5mm

M 1:1	Teil 3/3a	St VIII 23t	Eckblech	44
-------	-----------	-------------	----------	----



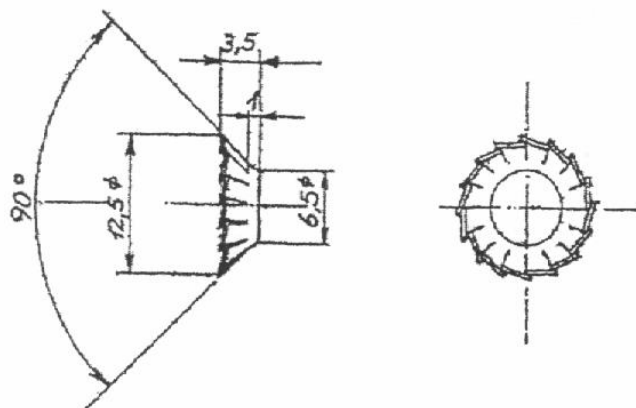
Blechstärke 1,5mm

M 1:1	Teil 3/3b	St VIII 23t	Klappe	44
-------	-----------	-------------	--------	----



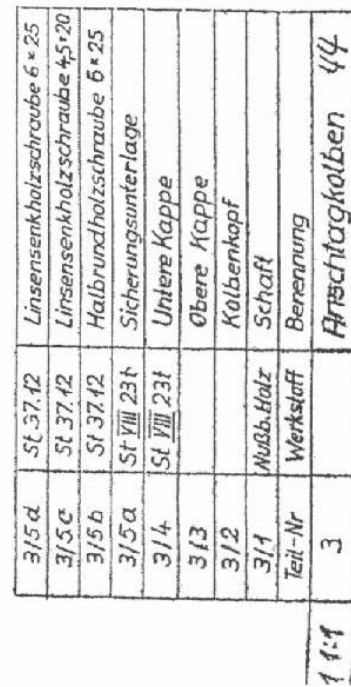
Blechstärke 1,5mm

M1:1	Teil 3/4	St VIII 23t	Untere Kappe	44
------	----------	-------------	--------------	----



Blechstärke 0,5mm

M2:1	Teil 3/5 a	St VIII 23t	Sicherungsunterlage	49
------	------------	-------------	---------------------	----



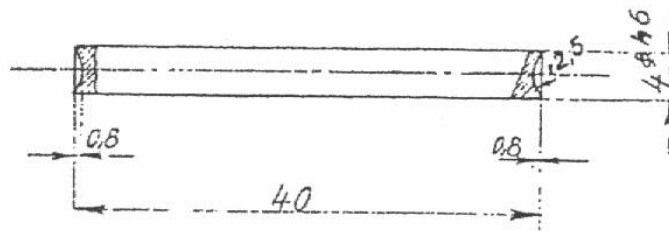
3/5 d	St 37.42	Linsensenkholzschraube 6 x 25
3/5 e	St 37.42	Linsensenkholzschraube 4 x 20
3/5 b	St 37.42	Halbrundholzschraube 6 x 25
3/5 a	St VIII 23t	Sicherungsunterlage
3/4	St VIII 23t	Untere Kappe
3/3		Obere Kappe
3/2		Kalbenkopf
3/1	Mußb. Holz	Schaft
Teil-Nr	Werkstoff	Benennung
3		Arschtagkalben 44





# 4 Systemkasten

(Receiver)

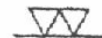
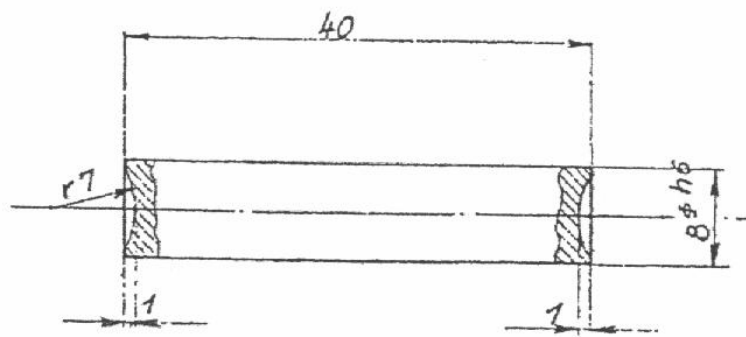


2 Stück



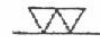
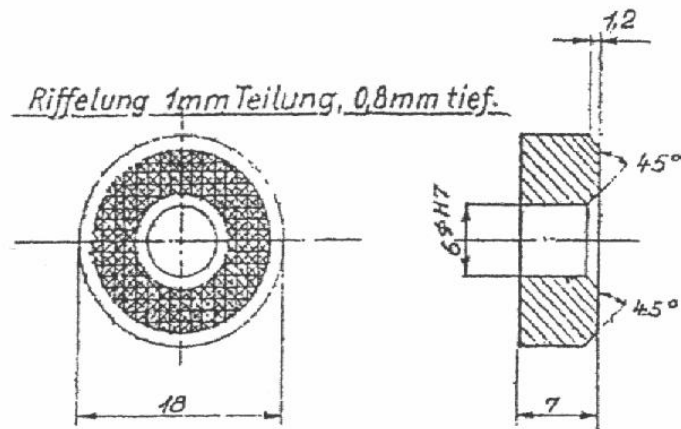
44

M2:1	Teil 4/1f	St 37.12	Stift für Auswerfer-Befestigung
------	-----------	----------	---------------------------------

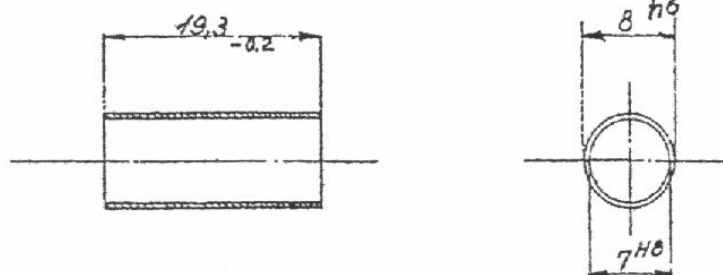


M2:1	Teil 4/1g	St 37.12	Stift für Lauf-Befestigung
------	-----------	----------	----------------------------

44

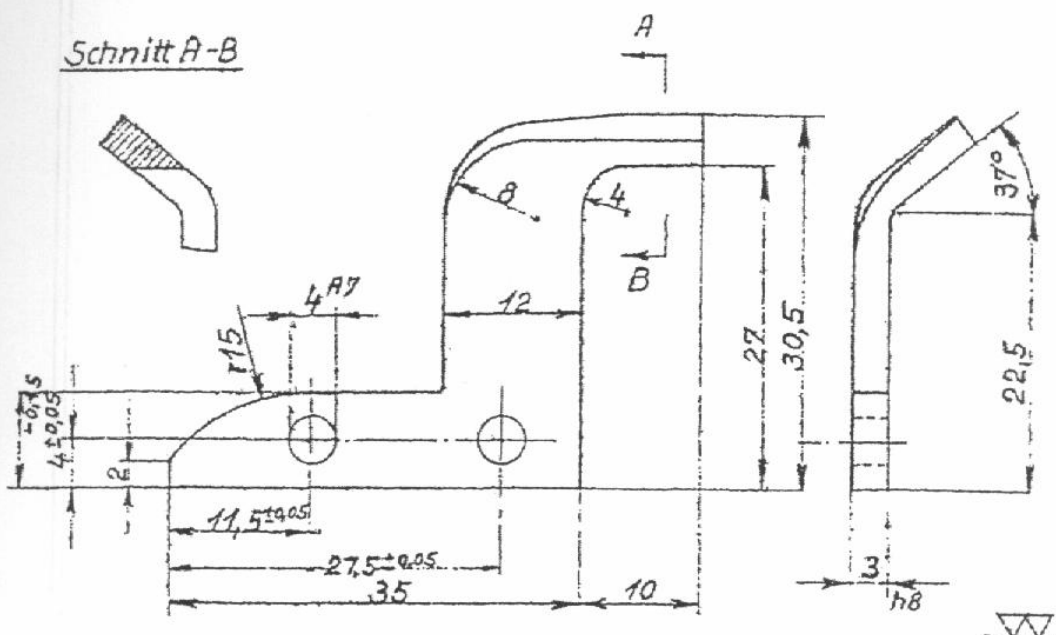


M2:1	Teil 4/4a	St37.12	Druckknopf	44
------	-----------	---------	------------	----

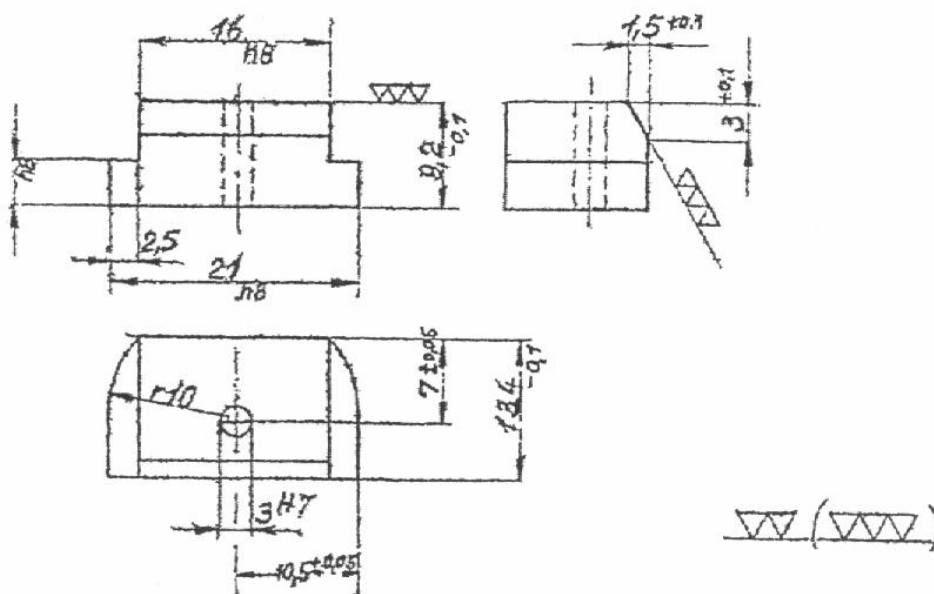


M2:1	Teil 4/1l	St37.12	Lochwand	44
------	-----------	---------	----------	----

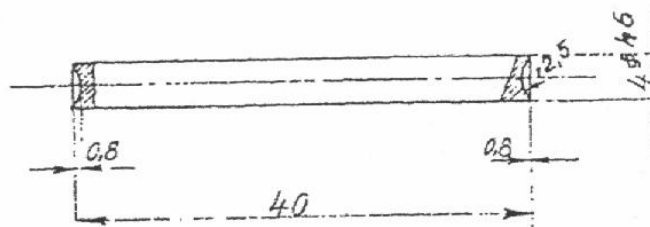
Schnitt A-B



M 2:1	Teil 4/1c	St VIII 23t	Auswerfer	44
-------	-----------	-------------	-----------	----



M 2:1	Teil 4/1d	St C.60.61	Anschlag	44
-------	-----------	------------	----------	----

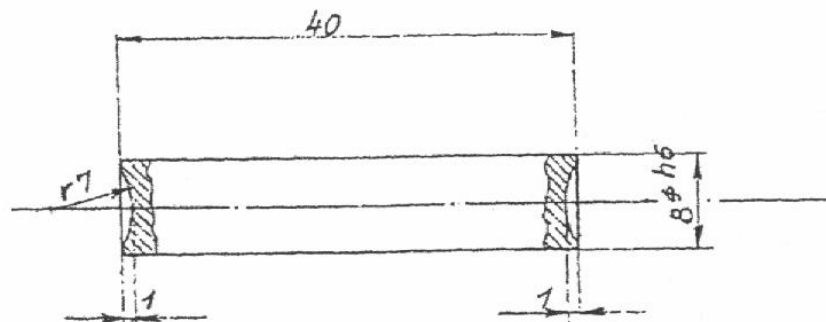


2 Stück

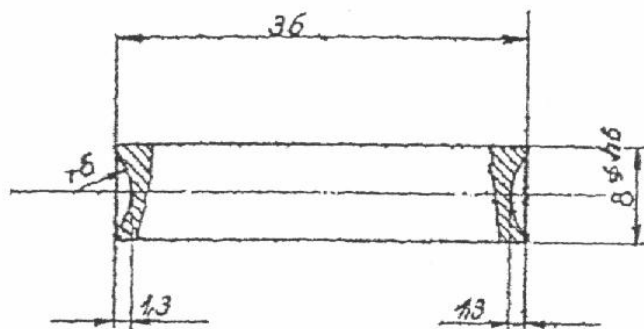


44

M2:1	Teil 4/1f	St 37.12	Stift für Auswerfer-Befestigung
------	-----------	----------	---------------------------------

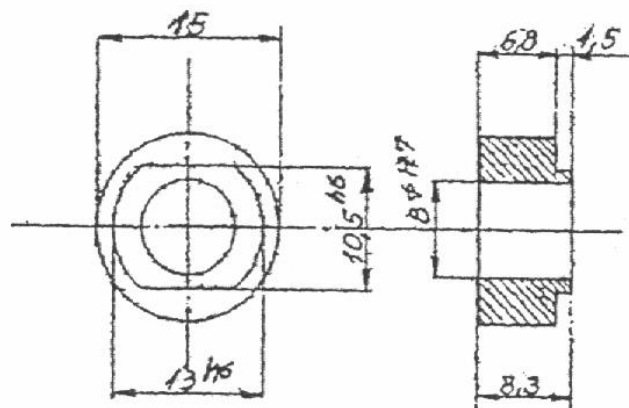


M2:1	Teil 4/1g	St 37.12	Stift für Lauf-Befestigung 44
------	-----------	----------	-------------------------------



VV

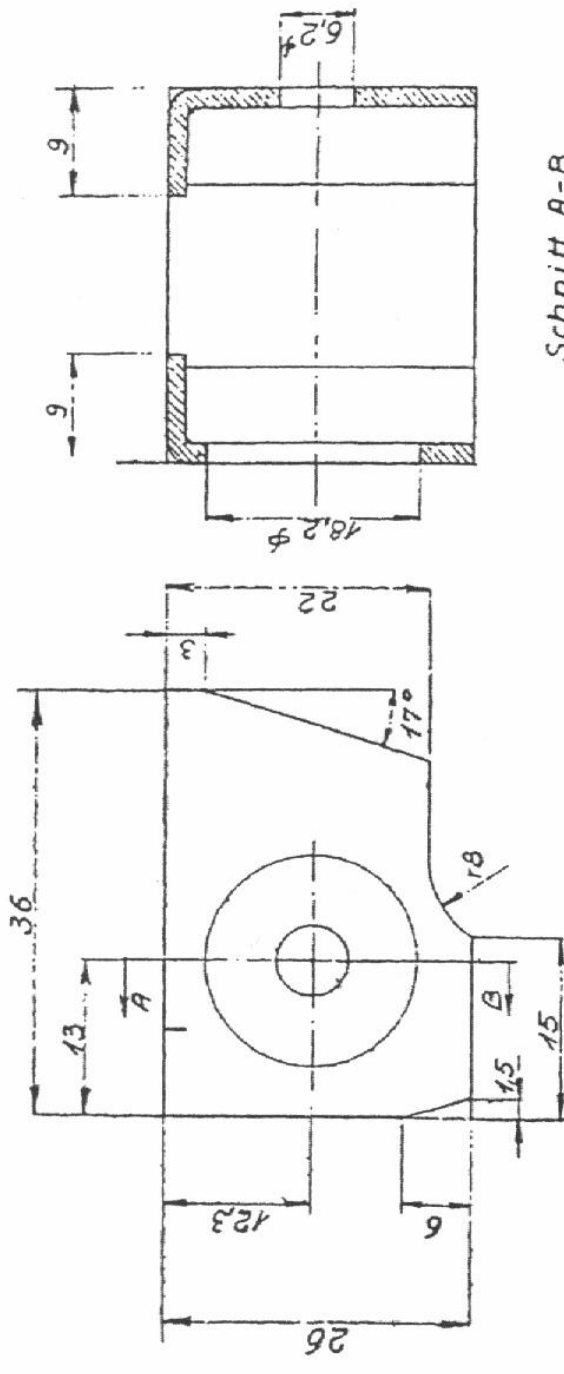
M 2:1	Teil 4/1h	St3712	Gelenkbolzen	44
-------	-----------	--------	--------------	----



VV

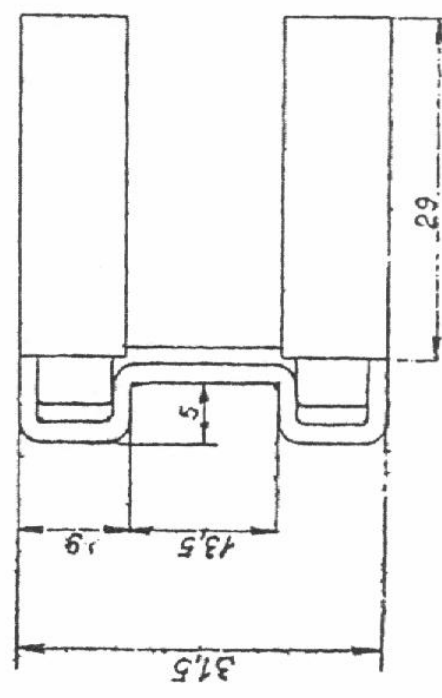
2 Stück

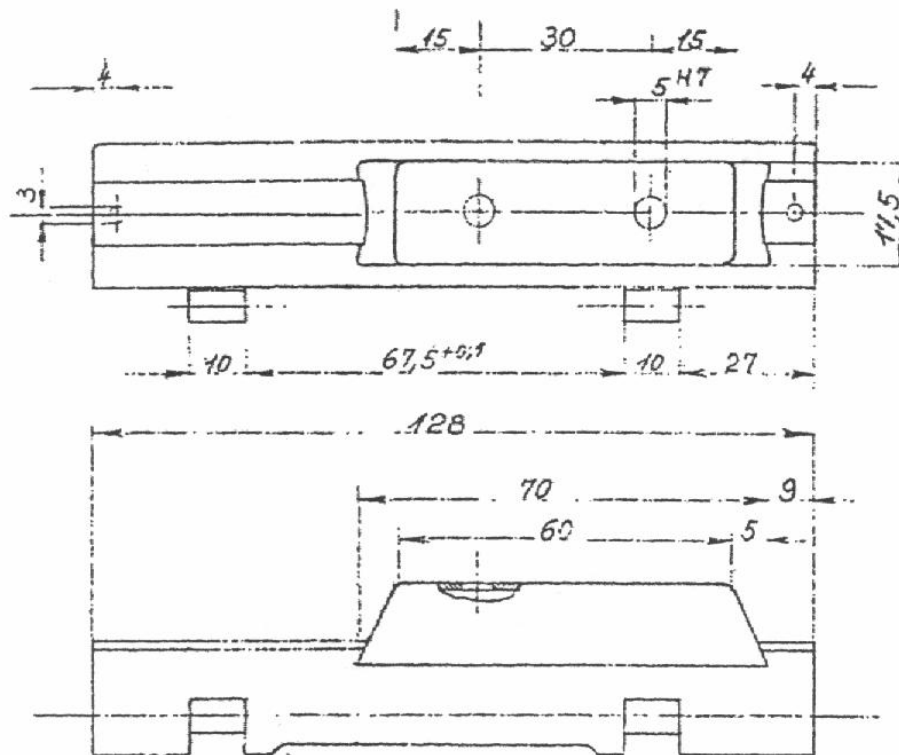
M 2:1	Teil 4/1k	St5011	Lager	44
-------	-----------	--------	-------	----



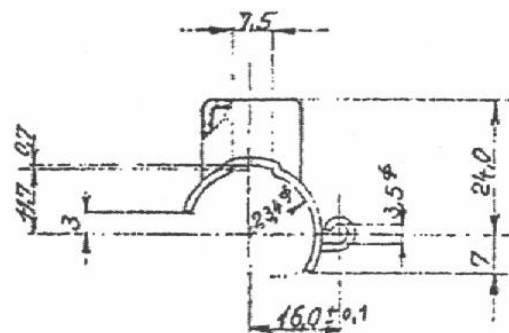
Schnitt A-B

Blechstärke 1,5 mm





nach dem Aufnieten zusammen in der  
Teil 4/1a ausfräsen.



Blechstärke 1,3mm.

M 1:1

Teil 4/2a

St VIII 23t

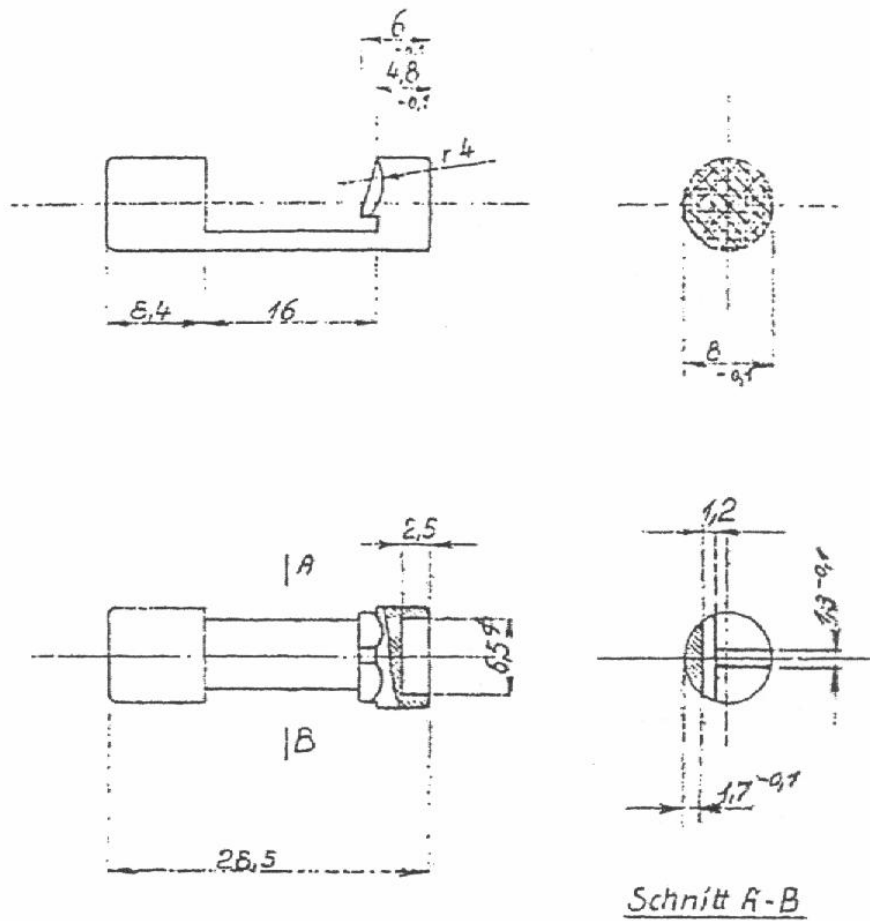
Träger

44







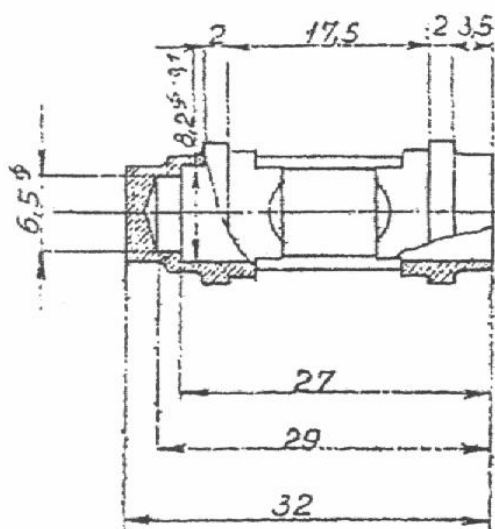
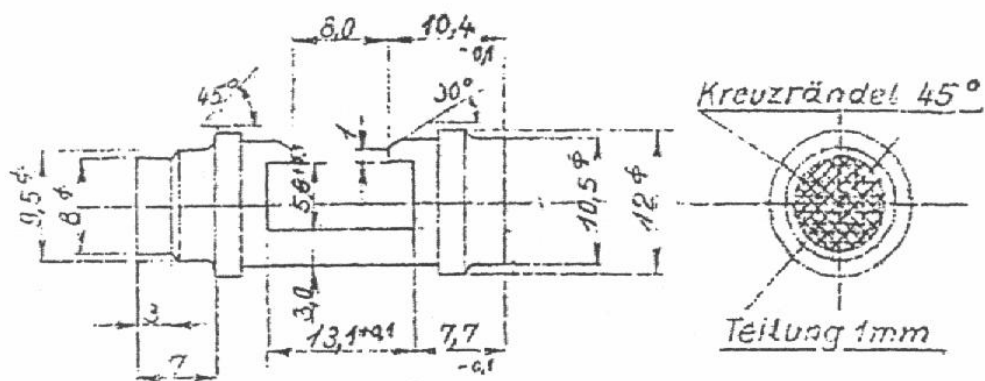


Schnitt A-B

gehärtet.



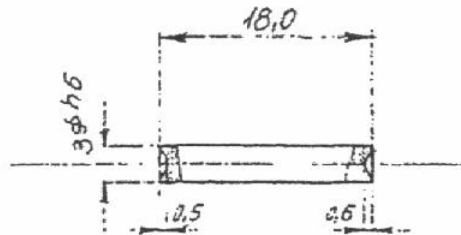
M2:1	Teil 4/2f	St.5011	Innerer Schieber	44
------	-----------	---------	------------------	----



gehärtet.



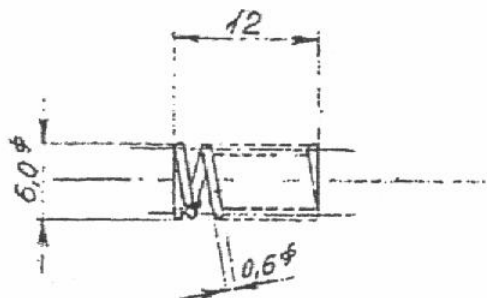
M 2:1	Teil 4/2g	St 50.11	Äußerer Schieber	44
-------	-----------	----------	------------------	----



beim Einbau ringvernieten!



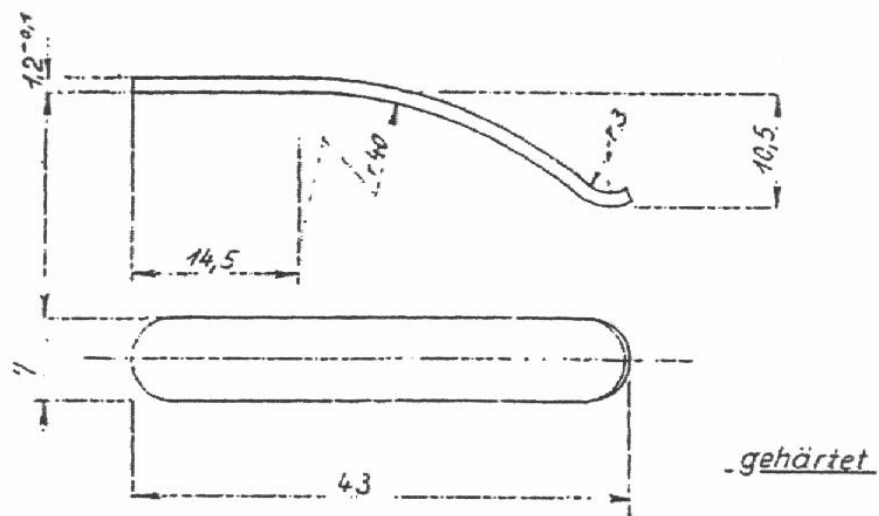
M 2:1	Teil 4/2e	St 50.11.	Stift	44
-------	-----------	-----------	-------	----



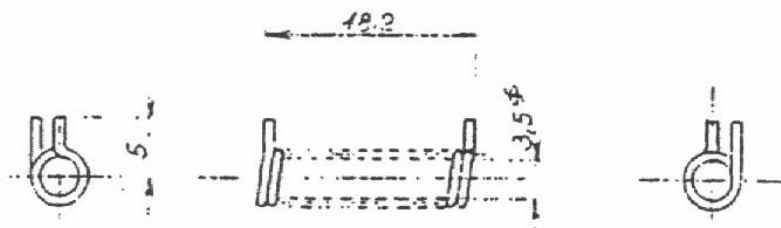
5 Windungen.

M 2:1	Teil 4/2h	Fe.St.Dr.	Druckfeder	44
-------	-----------	-----------	------------	----





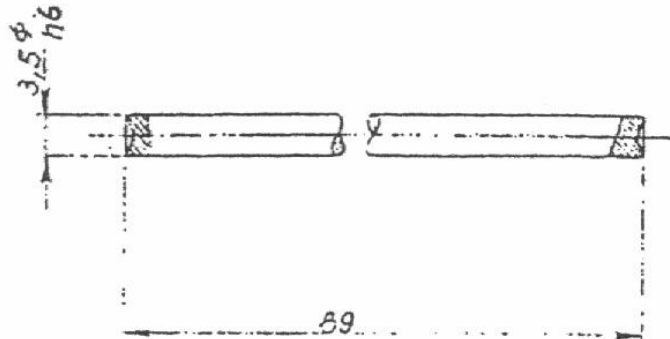
M 2:1	Teil 4/21	Fe. St.	Blattfeder	44
-------	-----------	---------	------------	----



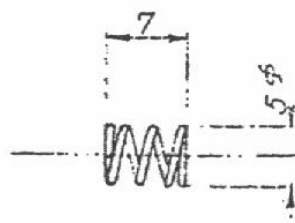
26 Windungen.

Drahtstärke 0,7 mm Ø.

M 2:1	Teil 4/30	Fe St Dr.	Torsionsfeder	44
-------	-----------	-----------	---------------	----



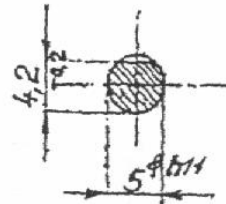
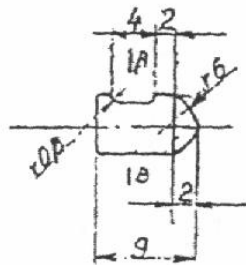
M 2:1	Teil 4/3c	St. 37.12z.	Gelenkstift	44
-------	-----------	-------------	-------------	----



Drahtstärke 0,5 mm  $\phi$ .

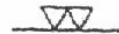
M 2:1	Teil 4/3d	Fe St. Er.	Druckfeder	44
-------	-----------	------------	------------	----



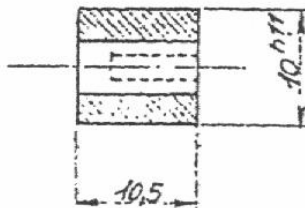
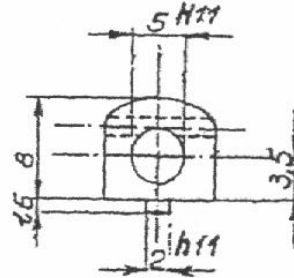
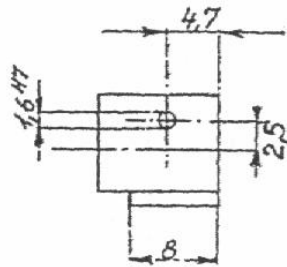


Schnitt A-B

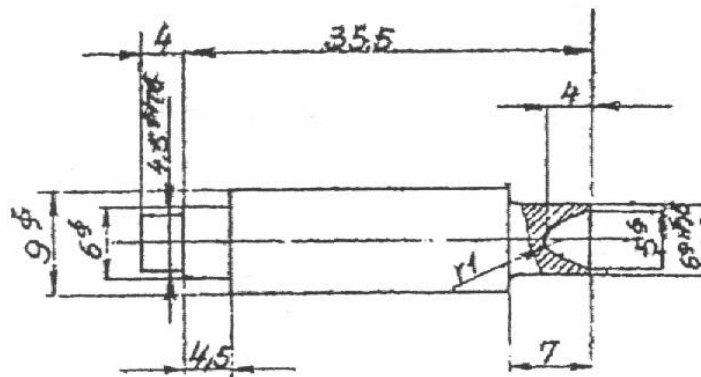
gehärtet.



M 2:1	Teil 4/3e	StC 16.61	Arretierstift	44
-------	-----------	-----------	---------------	----

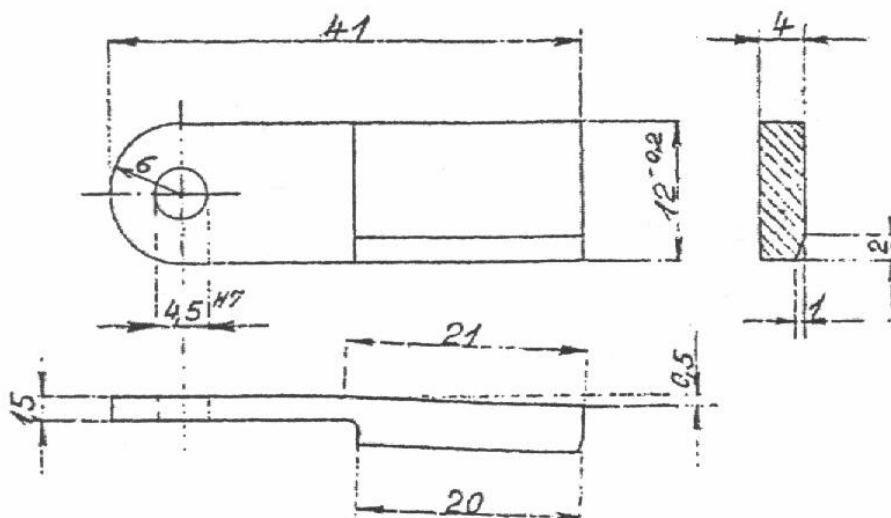


M 2:1	Teil 4/3f	St 50.11	Halter	44
-------	-----------	----------	--------	----



▽▽

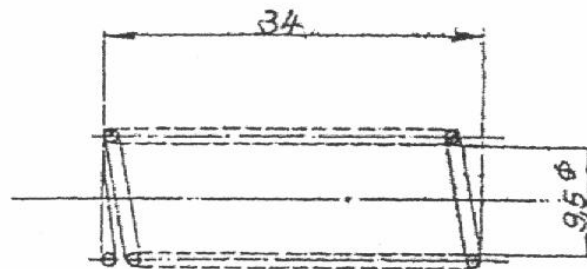
M2:1	Teil 4/4b	St3712z	Steg	44
------	-----------	---------	------	----



im Einsatz gehärtet.

▽▽

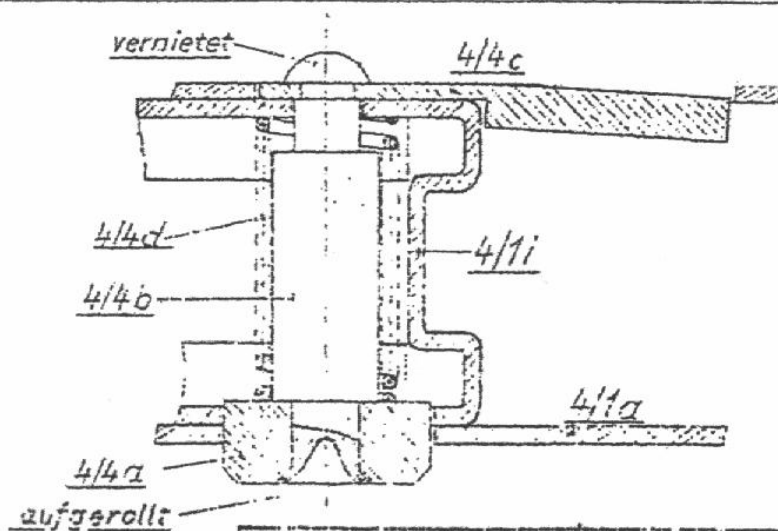
M2:1	Teil 4/4c	StC60.61	Halter	44
------	-----------	----------	--------	----



10 Windungen

Drahtstärke 1,0 mm.

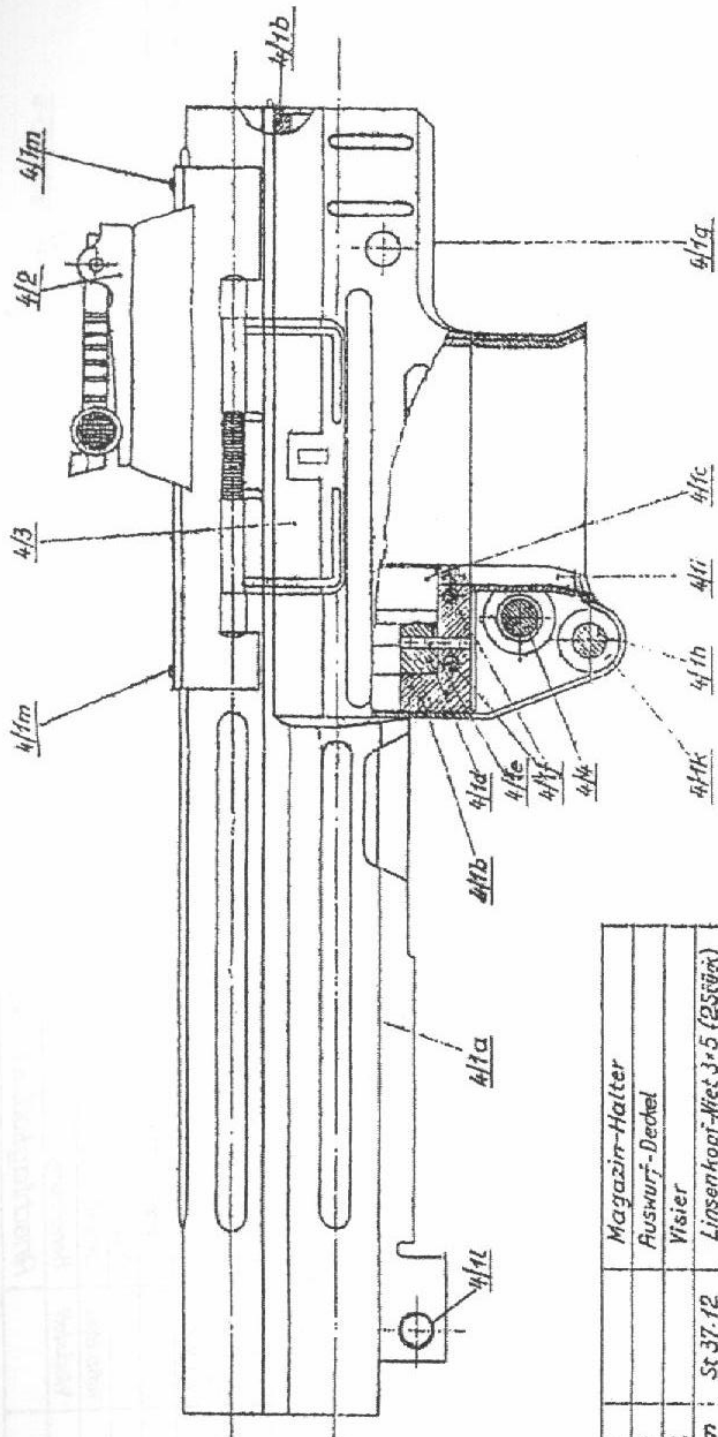
M 2:1	Teil 4/4d	FeSt.Dr.	Druckfeder	44
-------	-----------	----------	------------	----



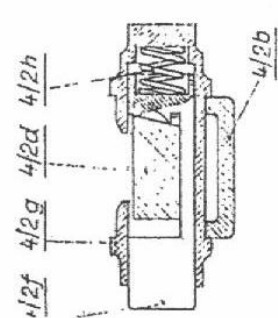
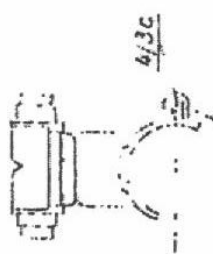
4/4d	FeSt.Dr.	Druckfeder
4/4c	St 60.51	Halter
4/4b	St 57.12z	Steg
4/1a	St 67.12	Druckknopf
Teil	Werkstoff	Benennung

M 2:1	4/4	Druckfeder
-------	-----	------------

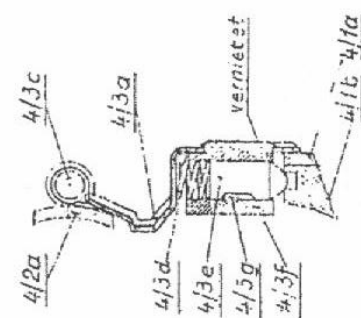




4/14		Magazin-Halter
4/13		Auswurf-Deckel
4/12		Visier
4/11m	St 37.12	Linse Kopf-Niet 3x5 (25 Stück)
4/11l	St 37.12	Lochwand
4/11k	St 50.11	Lager (2 Stück)
4/11i	St VIII 23t	Zwischenstück
4/11h	St 37.12	Gelenkbalzen
4/11g	St 37.12	Stift
4/11f	St 37.12	Stift (2 Stück)
4/11e	St 37.12	Stift 300, 15mm lang
4/11d	St C 60-61	Anschlag
4/11c	St VIII 23t	Auswerfer
4/11b	St 50.11	Innenkörper
4/11a	St VIII 23t	Gehäuse
Teil	Werkstoff	Benennung
M 1-1	4	Systemkasten 44



Schnitt durch den Schieber



Schnitt durch den  
Auswurfzackel  
M2:1

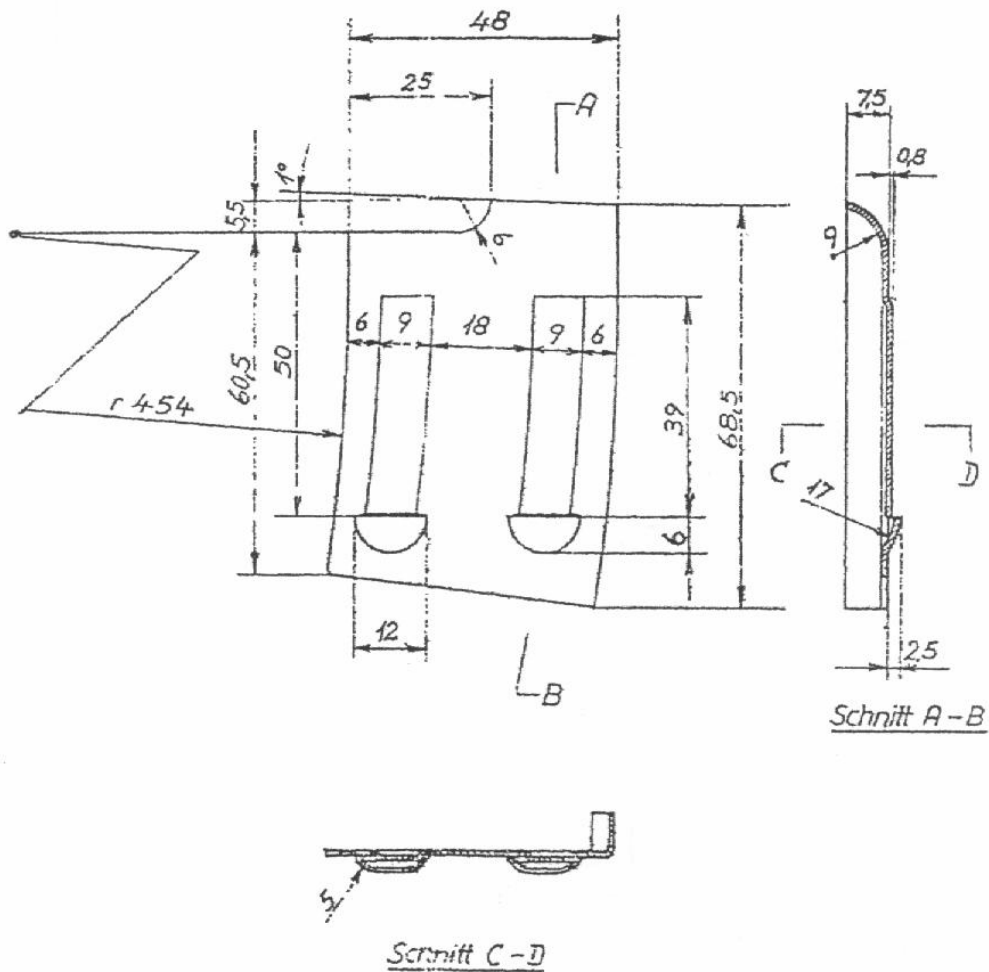
413g	St 37.12	St 16.56	10.28
413f	St 50.11	Halter	
413e	St 16.51	Arretierstift	
413d	Fe St 50	Druckfeder	
413c	St 37.12	Gelenkstift	
413b	Fe St 37	Torsionsfeder	
413a	St VII 22t	Deckel	
412i	Fe St	Blanfeder	
412h	Fe St 50	Druckfeder	
412g	St 50.11	Äußerer Schieber	
412f	St 50.11	Innerer Schieber	
412e	St 50.11	Stift	
412d		Kinnle	
412c	St 37.12	Schraube und Mutter	
412b	St VIII 22t	Fuß	
412a	St VII 22t	Träger	
Teil	Werkst.	Benennung	
M 2:1	4120.413	Wasser und Auswurfdeckel	44

# 5 Magazin

(Magazine)







Blechstärke 1mm

M 1:1	Teil 5/1c	St VIII 23 t	Anschlagblech links 44
-------	-----------	--------------	------------------------

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing multiple views and dimensions. The drawing includes the following views and dimensions:

- Top View (Left):** Shows the overall shape with dimensions 20, 13.5, 14.5, 4, 16, 18, 14.5, 10, 15, 24.5, 4.7, and 4.8. A section line A-B is indicated.
- Front View (Center):** Shows the main profile with dimensions 2.5, 5, 8, 5, 6, 2, 7, 14, 13, 12, 17, 10, 5.5, 21, 0.10, 8, 4, 14, 5, 5, 7.5, 19.5, and 0.15. A section line A-B is indicated.
- Side View (Right):** Shows the side profile with dimensions 11.5, 7°, 5, 15, 8, 8, 15, 10, 68, and 10.
- Bottom View (Bottom):** Shows the bottom profile with dimensions 2.5, 5, 8, 5, 6, 2, 7, 14, 13, 12, 17, 10, 5.5, 21, 0.10, 8, 4, 14, 5, 5, 7.5, 19.5, and 0.15.

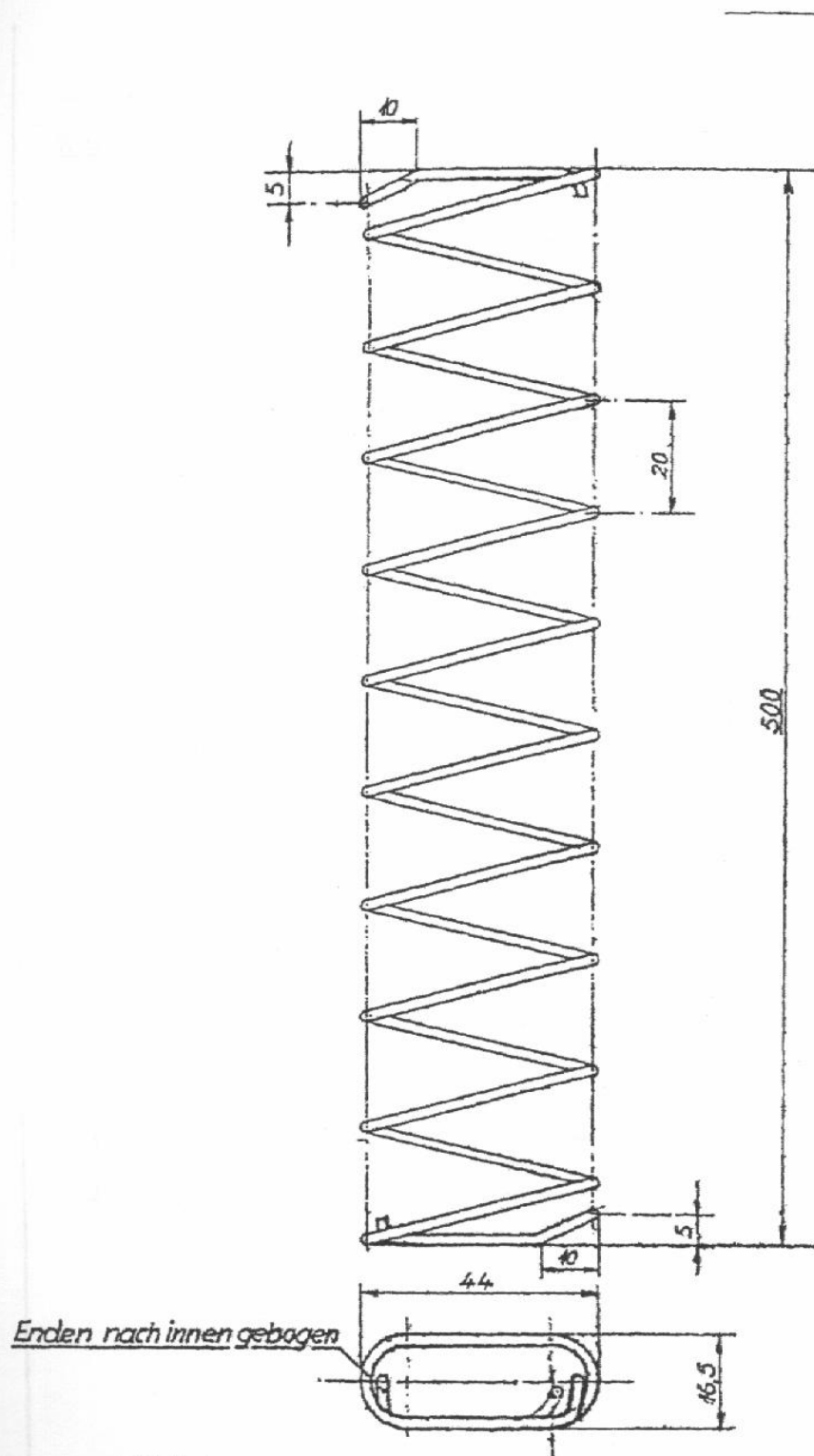
The drawing is labeled "Schnitt A-B" at the top left and "punktgeschweißt" (spot welded) at the bottom left.

M 1:1

Teil 5/2.	St VIII 23t
-----------	-------------

Träger

44



Enden nach innen gebogen

25 Windungen

Drahtstärke 1,5 mm  $\phi$

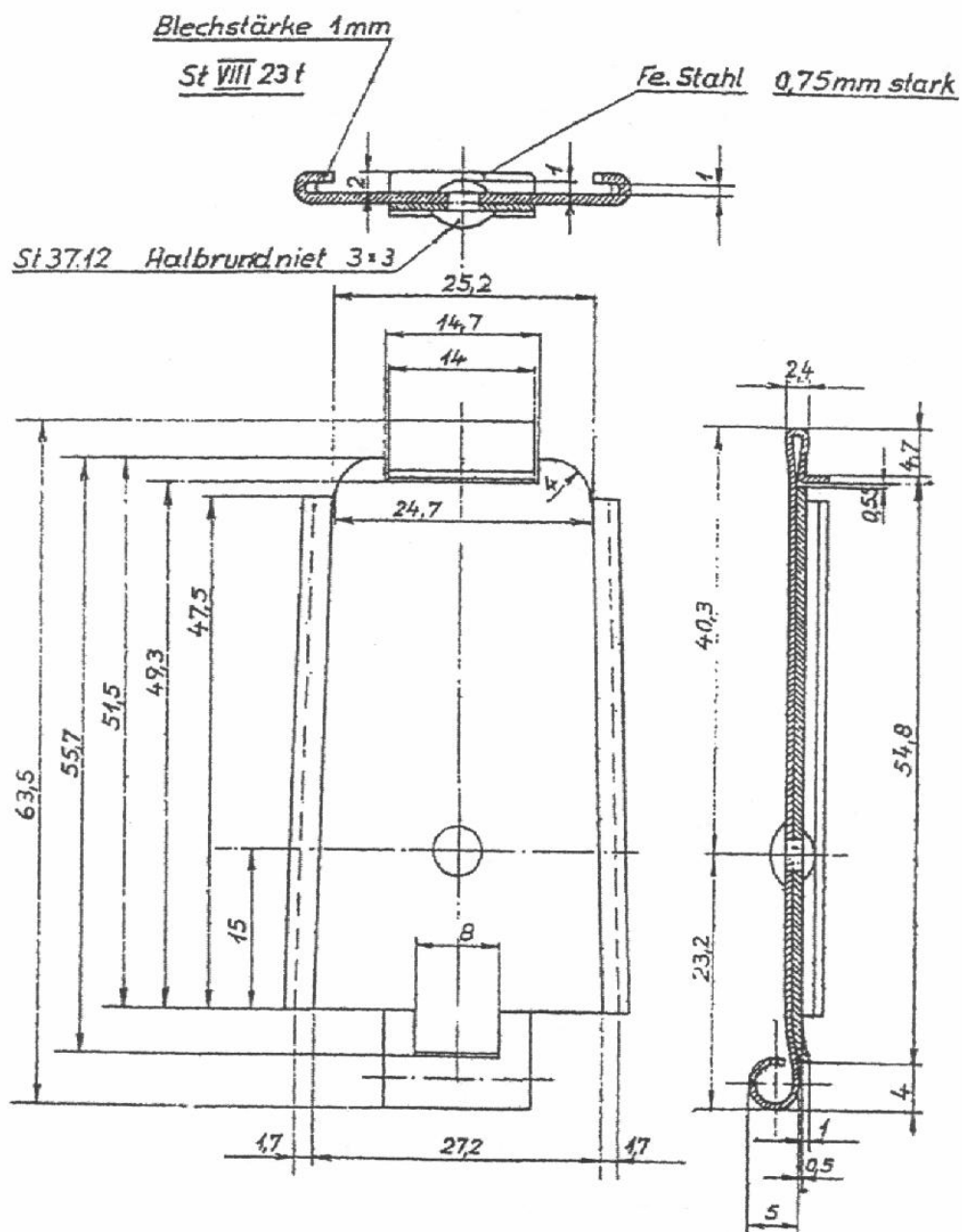
M 1:1

Teil 5/3

Fe.St.Dr.

Druckfeder

44

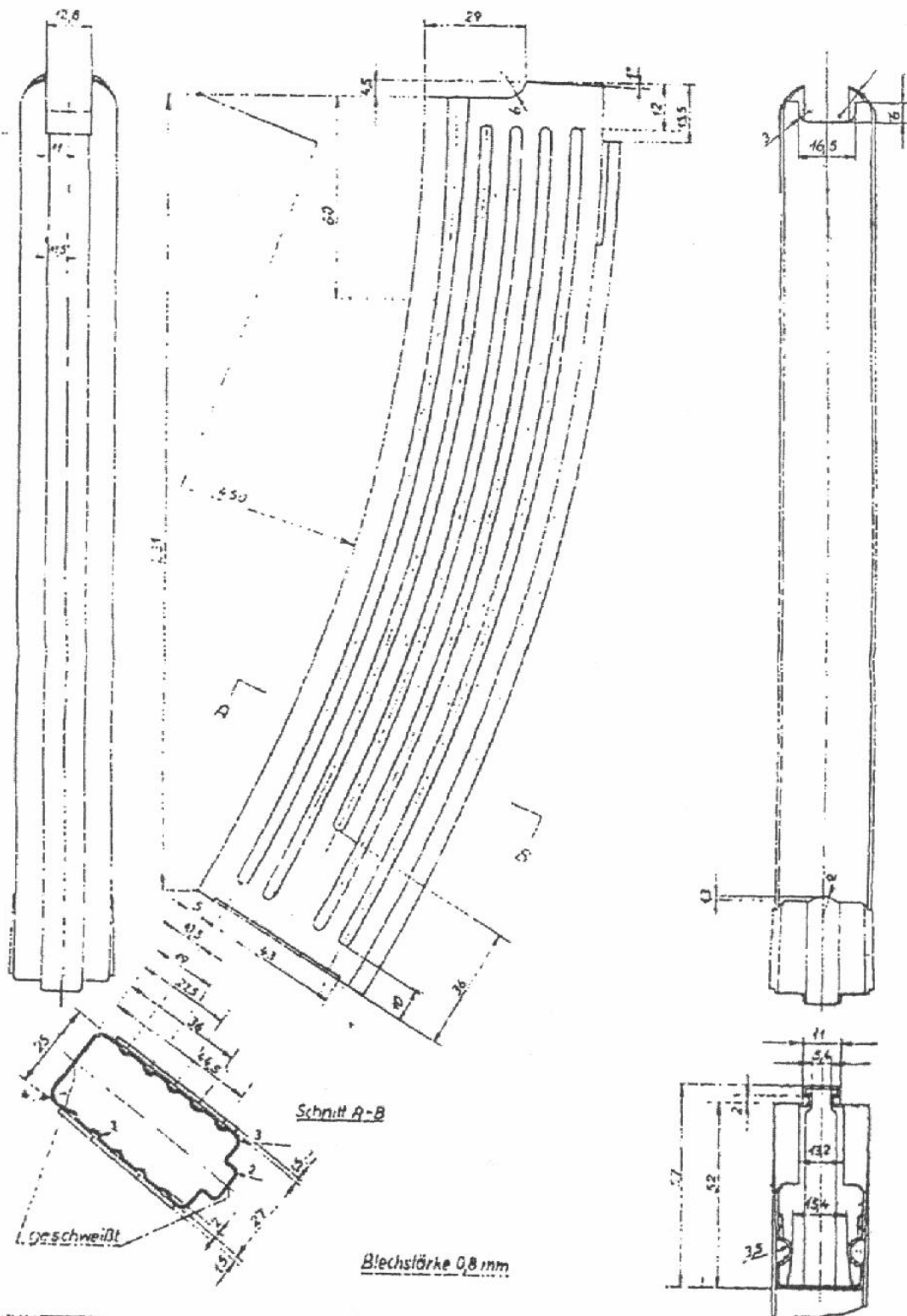


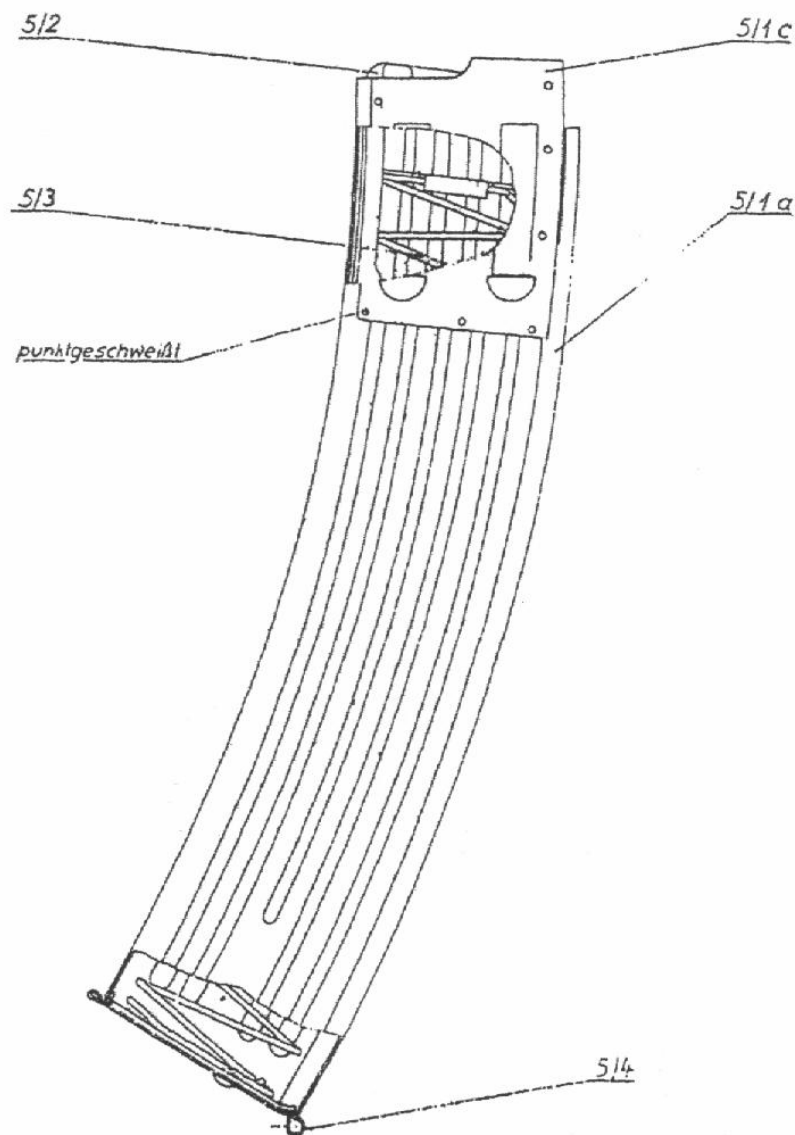
M 2:1

Teil 5/4

Deckel

44





5/4	St	Deckel
5/3	Fe St Dr	Druckfeder
5/2	St VIII 231	Träger
5/1c	St VIII 231	Anschlagblech links
5/1b	St VIII 231	Anschlagblech rechts
5/1a	St VIII 231	Kasten
Teil-Nr.	Werkstoff	Benennung
M 1:1	5	Magazin 44